

Link al prodotto : <https://www.cnc-world.it/strumento-multifunzione-3-in-1-per-la-pulizia-di-saldature-laser-da-3000-w-in-fibra-p-723.html>



## Strumento multifunzione 3 in 1 per la pulizia di saldature laser da 3000 W in fibra

Prezzo lordo	<b>12 099.00 EUR</b>
Prezzo netto	<b>9 917.21 EUR</b>
Prezzo precedente	<b>14 039.00 EUR</b>
disponibilità	<b>Disponibile</b>
Tempo di spedizione	<b>24 ore</b>
Numero dell articolo	<b>X10390-1</b>
codice del produttore	<b>ZX-3000LW</b>
codice EAN	<b>5907052590563</b>
Produttore	<b>CNCTech</b>

Descrizione del prodotto

### **PULITORE LASER - FIBER 3000W 3-IN-1 CON FUNZIONI DI SALDATURA E TAGLIO**

#### **MACCHINA LASER 3-IN-1: PULIZIA + SALDATURA + TAGLIO**

Il sistema di pulizia laser 3-in-1 rappresenta una rivoluzione tecnologica grazie all'impiego di una precisa sorgente laser **FIBER**, capace di raggiungere una durata operativa fino a **100.000 ore**.

**Un unico dispositivo per tre funzioni principali:**

- **Pulitore Laser** per la rimozione rapida di ruggine, vernice, calamine, grasso e altre contaminazioni.
- **Saldatrice Laser** dotata di alimentatore automatico del filo.
- **Tagliatrice Laser** per il taglio di precisione dei metalli.



## **PULIZIA LASER IN POCHI SECONDI**

Con la nostra tecnologia laser è possibile pulire fino a **15 m<sup>2</sup> di superficie** all'ora! Ruggine, incrostazioni e oli svaniscono istantaneamente dalla superficie trattata.

È sufficiente sostituire l'ugello della pistola e la lente, quindi selezionare la modalità operativa sul pannello di controllo. In pochi istanti potrete rimuovere **ruggine, strati di vernice dalle carrozzerie, residui grassi o incrostazioni dai metalli.**





---

Questo dispositivo rappresenta l'ultima generazione nella pulizia delle superfici. Pulisce perfettamente gli oggetti: ideale per **rimuovere vernice, olio, sporco, ruggine, calamine, resina, ecc.** Il laser agisce efficacemente laddove i metodi di pulizia tradizionali falliscono.

La pulizia laser è anti-abrasiva, senza contatto e non causa il surriscaldamento del materiale di supporto.



## **Vantaggi principali della tecnologia di pulizia laser:**

**Semplicità di utilizzo e trasporto** grazie alle ruote integrate.

**Tecnologia ecologica e sicura** sia per l'ambiente che per l'operatore.

---

**Massima precisione** ed **elevata efficienza produttiva**.

**Costi di esercizio e manutenzione minimi**.

**Basso livello di rumorosità** e nessuna emissione di onde ultrasoniche nocive.

**Nessun residuo post-processo**: non richiede lo smaltimento di abrasivi o solventi.

**Nessun bisogno di gas speciali** o materiali di consumo costosi.

Il materiale trattato **mantiene la sua forma originale senza danni strutturali**, anche sulle superfici più delicate.

## **SALDATURA LASER: PROGRESSO E RISPARMIO IN UN SOLO SISTEMA**

---

### **EVOLUZIONE - Un passo avanti rispetto alla concorrenza**

La saldatura laser è la **tecnologia di giunzione metallica più moderna**, superando nettamente i processi TIG/MIG in termini di efficienza e precisione.

#### **Caratteristiche principali:**

**Zero deformazioni**: grazie all'apporto termico ridotto, è possibile saldare **componenti sottili senza distorsioni**.

**Alta penetrazione**: la potenza di **3000W** genera saldature profonde ed estremamente resistenti anche su materiali spessi.

**Qualità Premium**: cordoni di saldatura esteticamente **perfetti**, che spesso non richiedono alcuna molatura o finitura.

**Massima velocità**: processi fino a **10 volte più rapidi**, aumentando drasticamente la produttività aziendale.





## RISPARMIO - Ottimizzazione dei costi di produzione

Il processo di finitura post-saldatura viene drasticamente ridotto o eliminato. Le giunzioni sono **estetiche, dense e ultra-resistenti**, eliminando la necessità di ulteriori riparazioni o levigature costose.

### Vantaggi economici:

**Finitura minima:** grazie alla precisione dei cordoni, si **risparmiano tempo e costi** di manodopera.

Il flusso di lavoro è estremamente **intuitivo**, non richiedendo lunghe e costose formazioni specialistiche.

---

**Pannello Touch LCD:** i parametri (corrente, modalità, potenza) si impostano in modo **rapido e preciso** tramite un'interfaccia semplice.

**Apprendimento rapido:** grazie alla semplicità del sistema, l'operatore è operativo in **pochi minuti**.

## EFFICIENZA E APPLICAZIONE INDUSTRIALE

---

Il sistema laser industriale **ZX-3000LW 3-in-1** è una soluzione all'avanguardia per l'uso professionale in aziende manifatturiere e officine di ogni dimensione.

### Settori d'impiego principali:

- **Industria Alimentare:** pulizia di serbatoi e impianti inox.
- **Settore Automotive:** lavorazione di precisione di componenti meccanici.
- **Tecnologia Medica:** pulizia sterile di strumenti e apparecchiature.
- **Industria Pesante:** costruzioni navali, aeronautiche e carpenteria strutturale.
- **Elettronica e Arredamento:** giunzioni di precisione e trattamenti superficiali di design.

### Perché scegliere questa tecnologia?

- **Risparmio di tempo:** riduce radicalmente i tempi di produzione.
- **Affidabilità:** i componenti di alta qualità garantiscono un **lavoro stabile** per anni.
- **Bassi costi operativi:** il costo di mantenimento è **minimo**, garantendo un rapido ritorno sull'investimento (ROI).



## **SALDATRICE LASER = VERSATILITÀ SENZA LIMITI**

Utilizzando la macchina in modalità saldatura, è possibile unire una vasta gamma di materiali, tra cui:

**Acciaio strutturale, acciaio basso legato, acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, acciaio Duplex, alluminio, rame, titanio, nichel, magnesio e metalli reattivi.**

La saldatura laser permette anche giunzioni speciali, come la saldatura di **alluminio con alluminio** o metalli dissimili.

Esegue con successo saldature **di testa, a punti, a sormonto e di riporto.**

---

Crea **giunzioni ermetiche e resistenti con una penetrazione profonda**. Ideale anche per l'unione di componenti a parete sottile, producendo cordoni che non necessitano di ulteriori lavorazioni.





## **TAGLIO LASER ALL'OCCORRENZA**

Dovete tagliare rapidamente un elemento in acciaio inox o alluminio? Cambiate l'ugello, modificate la modalità sul pannello e la saldatrice si trasforma in una tagliatrice laser. Potete tagliare metalli con spessore fino a **5 mm!**

### **Caratteristiche distintive del nostro sistema laser**

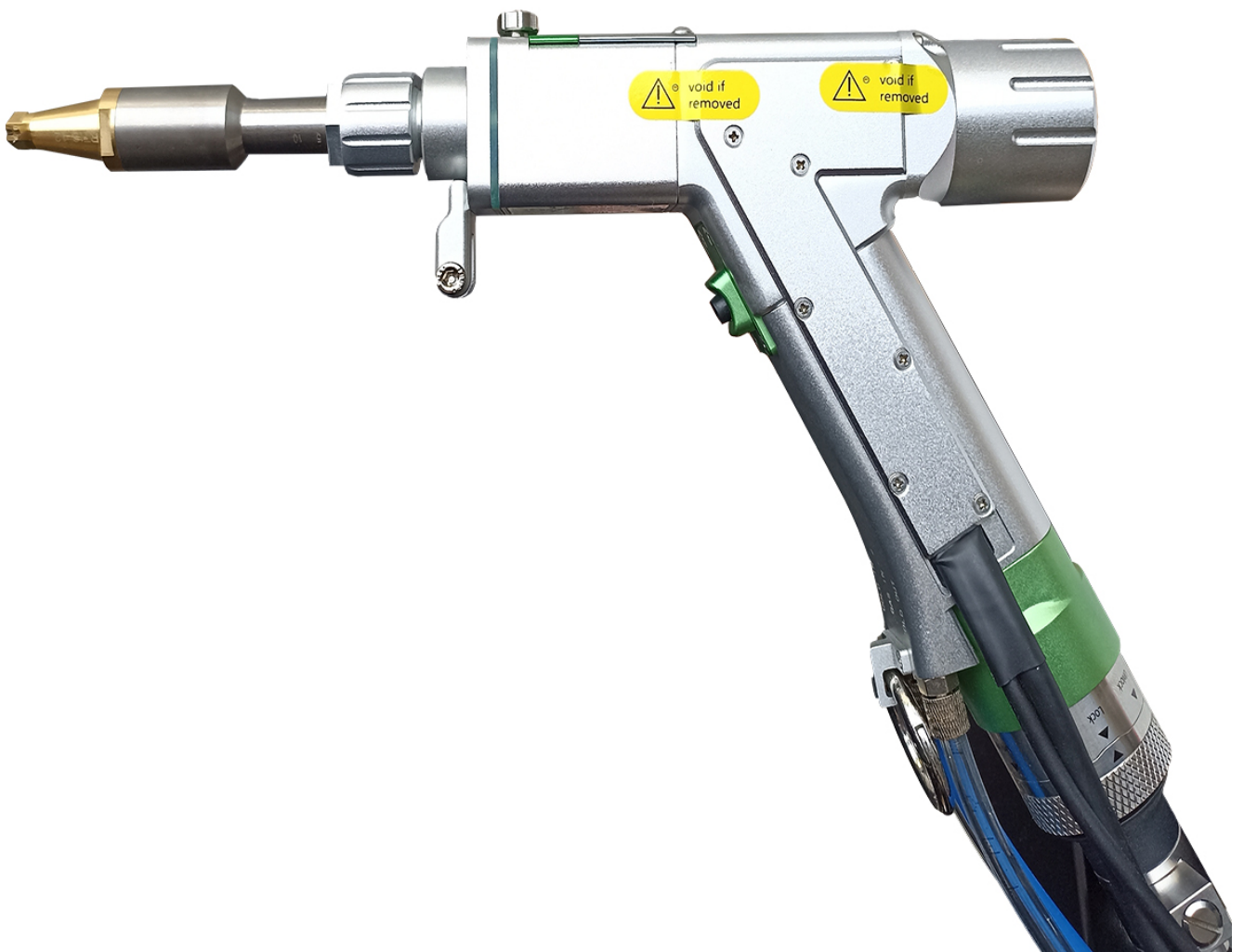
---

### Alimentatore automatico del filo per una maggiore produttività

Incluso con la saldatrice, forniamo un **alimentatore di filo** della svizzera **RayTools** per ottenere saldature ancora più resistenti. La velocità di avanzamento e il ritardo sono regolabili digitalmente dal pannello, con funzione di retrazione inclusa.

Compatibile con fili di diametro 0,8 - 1,6 mm.





### **Pistola RayTools con funzione Wobble**

La testa di saldatura della ditta svizzera RayTools garantisce precisione e affidabilità nel tempo.

**La funzione Wobble** (oscillazione del raggio) permette di: aumentare la velocità operativa, ridurre le tensioni termiche, eliminare i difetti di fusione e migliorare la qualità estetica del cordone.

### Sistema di raffreddamento industriale integrato

Il chiller integrato da **16 litri** con controllo intelligente garantisce la stabilità operativa del laser mantenendo la temperatura ottimale. Utilizziamo unità di raffreddamento del prestigioso marchio **S&A**, leader con oltre 20 anni di esperienza nel settore.





### **Lunga durata della sorgente in fibra ottica**

La sorgente FIBER utilizzata nel sistema garantisce fino a **100.000 ore** di funzionamento, assicurando precisione costante e ripetibilità dei processi per molti anni di attività.

## Accessori inclusi: un set completo pronto all'uso

Non acquistate solo una macchina, ma un kit completo operativo sin dal primo momento. Sarà sufficiente fornire il gas di protezione (Argon o Azoto) in base alla vostra specifica applicazione.

### Il set comprende:

- 2 bobine di filo ramato ER70S-6 - 1,2 mm e 1 mm | 4 kg cad.
- 1 bobina di filo di alluminio ER5356 - 1,2 mm | 7 kg
- 1 bobina di filo di acciaio inossidabile ER304 - 1,2 mm | 5 kg
- Set completo di ugelli per la pistola
- Lenti di protezione e focalizzazione di ricambio
- Occhiali protettivi professionali

## DATI TECNICI:

Potenza del Laser	3000 W
Interfaccia Fibra Ottica	QBH
Lunghezza d'Onda	1070 nm $\pm$ 20 nm
Sorgente Laser	3000 W (Marca MAX, Modello MFSC-3000X(W))
Lunghezza Cavo Fibra	10 Metri
Frequenza Impulsi	1-20 Hz
Durata Impulso	0,1-20 ms
Diametro Fascio	0,1-3 mm
Dimensione Minima Punto di Saldatura	0,1 mm
Focale Collimatore	50 mm
Focale Regolabile	150 mm (Saldatura), 600 mm (Pulizia)
Range Regolazione Focus	da -10 mm a +10 mm
Gas di Protezione	Argon o Azoto (secondo applicazione)
Modalità Operativa	Continua o Modulata
Testa di Lavoro	Manuale, singola testa mobile per saldatura e pulizia (RAYTOOLS, Modello: BW101-GS)
Sistema di Controllo	RAYTOOLS
Qualità del Fascio	M2
Larghezza Linea	
Modulazione Rettangolare	0-5 kHz
Sistema di Raffreddamento	A liquido, Chiller S&A CWFL-3000 (o RMFL)
Velocità di Saldatura	0-120 mm/s
Profondità di Saldatura Consigliata	0,5-4 mm
Tolleranza Spacco di Saldatura	$\leq$ 0,5 mm
Alimentatore Filo	Per diametri 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Larghezza di Scansione (Pulizia)	0-80 mm
Velocità di Scansione	20.000 mm/s
Temperatura di Esercizio	15-35 °C

---

<b>Umidità Ambientale</b>	
<b>Alimentazione Elettrica</b>	<b>AC220V Monofase o AC380V Trifase (50/60Hz)</b>
<b>Consumo Energetico</b>	<b>circa 10.000W (Max)</b>

## **Contenuto della Fornitura:**

- **Macchina Laser 3-in-1 3000W** ad alta potenza
- **Manuale d'uso** dettagliato
- **Unità di alimentazione automatica del filo**
- **Kit ugelli specifici** per la pistola
- **Pistola RayTools** con funzione **Wobble (oscillazione)** integrata
- **2 bobine di filo ramato ER70S-6 (1,2 mm e 1 mm | 4 kg cad.)**
- **1 bobina di filo alluminio ER5356 (1,2 mm | 7 kg)**
- **1 bobina di filo acciaio inox ER304 (1,2 mm | 5 kg)**
- Set di **punte di ricambio** per la pistola
- **Lenti protettive e focali** di qualità Premium
- **Occhiali protettivi specifici** per laser fibra

**Contattateci per ulteriori informazioni o una dimostrazione!**