Dati attuali al giorno: 20-11-2026 03:12

Link al prodotto :
https://www.cnc-world.it/strumento-multifunzione-3-in-1-per-la-pulizia-di-saldature-laser-da-1500-w-in-fibra-p-687.html



Strumento multifunzione 3 in 1 per la pulizia di saldature laser da 1500 W in fibra

Prezzo lordo	**9 749.00 EUR**
Prezzo netto	**7 990.98 EUR**
Prezzo precedente	**~~10 999.00 EUR~~**
disponibilità	**Disponibile**
Tempo di spedizione	**48 ore**
Numero dell articolo	**10380**
codice del produttore	**ZX-1500LW**
codice EAN	**5907052590563**
Produttore	**CNCTech**

Descrizione del prodotto

FIBER ZX-1500LW 3w1 - 1500 W Macchina laser, pulizia, saldatura e taglio

Testa manuale, trainafilo automatico e raffreddamento ad acqua inclusi per tre tipologie di lavorazione dei metalli.

FIBER 1500 WPulitura + saldatura + taglioFonte MAXFibra ottica 10 mAlimentatore filoRaffreddamento ad acqua

Tre tecnologie laser per la tua officina

ZX-1500LW 3w1 combina pulizia, saldatura e taglio manuale. Puoi ampliare la portata dei tuoi lavori dalla preparazione della superficie alla giunzione dei metalli utilizzando una macchina multifunzionale.

ZX-1500LW 3w1 combina le funzioni di un pulitore, di una saldatrice e di un laser cutter manuale. La sorgente FIBER con la potenza di 1500 W funziona con una testa preparata per l'attività selezionata selezionando l'ottica, la punta e la modalità di controllo. Grazie a questo è possibile eseguire nell'impianto operazioni di pulizia superficiale, unione di elementi metallici e operazioni di taglio selezionate. Il dispositivo utilizza una sorgente MAX MFSC-1500X(W), fibra ottica 10 m e raffreddamento ad acqua S&A RMFL-1500 integrato. Il kit comprende un trainafilo automatico che facilita il processo di saldatura.

La testa manuale, l'alimentatore automatico del filo e il raffreddamento integrato creano una postazione di lavoro flessibile per la lavorazione del metallo. Ciascuna funzione utilizza la configurazione e i parametri della testa appropriati.

Pulitura, saldatura e taglio dei metalli

I vantaggi più importanti

1

Pulitura, saldatura e taglio

La testa RAYTOOLS BW101-GS funziona con il dispositivo nei processi di pulizia, saldatura e taglio. Questa combinazione aiuta a sviluppare la portata dei servizi e ad organizzare le fasi successive di lavoro attorno ad una stazione laser.

2

Collegamento più conveniente degli elementi

L'alimentatore automatico consente di lavorare con filo di diametro 0,8, 1,0, 1,2 o 1,6 mm. Si tratta di una funzione per officine e stabilimenti che, oltre alla pulizia delle superfici, eseguono anche riparazioni e collegamenti metallici.

3

Chiller integrato con il dispositivo

La sorgente laser funziona con raffreddamento ad acqua S&A RMFL-1500. Sorgente, testa e raffreddamento formano un'unica stazione per la pulizia, la saldatura e il taglio.

4

Tre funzioni sotto controllo

Il pannello di controllo consente di preparare i parametri per il processo selezionato. La macchina multifunzionale offre all'officina maggiore libertà nell'esecuzione di diversi tipi di ordini.

5

Libertà intorno a pezzi più grandi

Il cavo in fibra ottica 10 m facilita l'accesso a un elemento più grande. La macchina fornisce all'officina una stazione flessibile per tre diverse funzioni laser.

Lavorazione laser del metallo

Apri il filmato.

Pulizia del profilo metallico

Apri il filmato.

Unione di lamiere piane

Apri il filmato.

Pulizia della saldatura completata

Idee per le applicazioni

Pulizia della superficie

Rimozione di ruggine, ossidazioni e rivestimenti selezionati.

Saldatura di elementi

Unione di parti metalliche con avanzamento automatico del filo.

Taglio manuale

Operazioni di taglio nella configurazione prevista per questa funzione.

Testa e funzioni

Pulitura, saldatura e taglio

La testa RAYTOOLS BW101-GS funziona con il dispositivo nei processi di pulizia, saldatura e taglio. La lunghezza focale F150 viene utilizzata per la saldatura e F600 per la pulizia. Tre tecnologie in un unico dispositivo ampliano le possibilità dell'officina. La stessa macchina può partecipare alla pulitura di dettaglio, all'unione degli elementi e al taglio manuale, in una configurazione adeguata ad una determinata funzione.

Questa combinazione aiuta a sviluppare la portata dei servizi e ad organizzare le fasi successive del lavoro attorno ad una stazione laser.

Saldatura laser

Trainafilo per il collegamento di elementi metallici

L'alimentatore automatico consente di lavorare con filo di diametro 0,8, 1,0, 1,2 o 1,6 mm. Il trainafilo automatico supporta la saldatura di elementi metallici. La testa manuale ti dà accesso al punto di connessione e la scelta del diametro del filo offre flessibilità per una varietà di attività.

Si tratta di una funzione per officine e stabilimenti che, oltre alla pulizia delle superfici, eseguono anche riparazioni e collegamenti metallici.

Raffreddamento della sorgente

Chiller S&A RMFL-1500 integrato con la macchina

La sorgente laser funziona con raffreddamento ad acqua S&A RMFL-1500. Posizionando l'unità di raffreddamento nell'alloggiamento si riordina la stazione. Il raffreddamento ad acqua funziona insieme alla sorgente laser e ne supporta le condizioni termiche. Il layout fa parte della configurazione della macchina.

Sorgente, testa e raffreddamento formano un'unica stazione per la pulizia, la saldatura e il taglio.

Controllo del processo

Impostazioni adattate al materiale e alla funzione

Il pannello di controllo consente di preparare i parametri per il processo selezionato. Il controllo consente di utilizzare la funzione del dispositivo selezionato e i relativi parametri. La pulizia, la saldatura e il taglio hanno le proprie configurazioni di lavoro.

La macchina multifunzionale offre all'officina maggiore libertà nell'esecuzione di diversi tipi di ordini.

Lavoro manuale sul dettaglio

10 m fibra ottica e organizzazione stand

Il cavo in fibra ottica 10 m facilita l'accesso a un elemento più grande. Una lunga fibra ottica facilita il lavoro su elementi posti accanto alla macchina. La testa manuale fornisce l'accesso alla superficie o al punto di connessione selezionato.

La macchina fornisce all'officina una stazione flessibile per tre diverse funzioni laser.

Superfici e tipologie di sporco

Pulizia dei metalli

- Rimozione di ruggine, ossidazioni e rivestimenti selezionati da superfici metalliche.
- Preparazione degli elementi sporchi prima della riparazione o successiva lavorazione.

Saldatura

- Unione di elementi in acciaio, inclusi acciaio al carbonio e acciaio inossidabile.
- Saldatura di alluminio e altri metalli selezionati.

Taglio manuale

- Taglio manuale di elementi metallici.
- Spessore di taglio massimo approssimativo: 3 mm.

Esempi di implementazione

Software e controllo

Pannello di controllo e selezione delle funzioni

Il pannello fornisce l'accesso alle impostazioni del processo direttamente sul dispositivo. La regolazione dei parametri e la guida manuale della testina vi danno il controllo sul sito di lavorazione.

Puoi completare le successive attività di pulizia presso la tua postazione, dallo sporco locale alle superfici più grandi.

Cosa guadagni nel lavoro quotidiano?

Tre tecnologie laser per la tua officina

- **Pulizia della superficie** — Rimozione di ruggine, ossidazioni e rivestimenti selezionati.
- **Saldatura di elementi** — Unione di parti metalliche con avanzamento automatico del filo.
- **Taglio manuale** - Operazioni di taglio nella configurazione prevista per questa funzione.
- **Progetti propri** — Libertà di completare gli ordini di pulizia presso la propria postazione.
- **Ordini successivi** — Possibilità di ampliare i servizi con ulteriori tipologie di dettagli.

Apri il filmato.

Saldatura a filo

Ancora più possibilità

Apri il filmato.

Taglio di una lastra di metallo

Dati tecnici

Parametro	Valore
Modello	ZX-1500LW 3w1
Potenza del laser	1500 W
Sorgente laser	MAX MFSC-1500X(W)
Caratteristiche	Pulitura, saldatura, taglio
Lunghezza d'onda	1070 ± 20 nm
Interfaccia ottica	QBH
Lunghezza della fibra	10 m
Testa	RAYTOOLS BW101-GS
Lunghezza focale per la saldatura	150 mm
Pulizia focale	600 mm
Raffreddamento	S&A RMFL-1500
Diametri dei fili	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Alimentazione elettrica	AC 220 V, 50/60 Hz, monofase o AC 380 V, 50/60 Hz, trifase - installazione adattata alla configurazione del dispositivo
Temperatura operativa	15–35°C
Modalità di lavoro	Continuo o modulato
Frequenza impostata nel controllo	1–20 Hz
Tempo impostato nel controllo	0,1–20 ms
Lunghezza focale del collimatore	50 mm
Regolazione della lunghezza focale	Da −10 a +10 mm
Gas di protezione	Argon o azoto, ≤1 MPa
Qualità del raggio	M^2
Larghezza della linea spettrale	
Modulazione quadrata	0–5 kHz
Velocità di saldatura	0–120 mm/s
Profondità di saldatura consigliata	0,5–4 mm, a seconda del processo
Spazio di saldatura	≤0,5 mm
Portata di scansione	0–80 mm
Velocità di scansione	20 000 mm/s
Umidità	
Consumo energetico totale	Informazioni su 8000 W
Capacità del refrigeratore	16 l

Dotazione del set ZX-1500LW 3w1

- Dispositivo laser FIBER ZX-1500LW 3w1 1500 W
- Alimentatore filo automatico
- Testa RAYTOOLS BW101-GS con funzione di oscillazione del raggio (wobble)
- Set di ugelli e punte per testine
- Lenti protettive e focalizzanti
- Due bobine di filo di rame ER70S-6: 1,0 mm e 1,2 mm, dopo 4 kg
- Bobina di filo in alluminio ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- Bobina di filo d'acciaio ER304: 1,2 mm, 5 kg
- Occhiali
- Manuale utente

Domande prima dell'acquisto

Quanto è potente il laser?

1500 W.

Quale fonte è stata utilizzata?

MAX MFSC-1500X(W).

Qual è il raggio d'azione della testa?

10 m.

Come è stato risolto il raffreddamento?

S&A RMFL-1500.

Cosa ottengo con la macchina?

Dispositivo laser FIBER ZX-1500LW 3w1 1500 W; Alimentatore automatico del filo; Testa RAYTOOLS BW101-GS con funzione di oscillazione del raggio (wobble); Una serie di ugelli e punte per la testa; Lenti protettive e focalizzanti; Due bobine di filo di rame ER70S-6: 1,0 mm e 1,2 mm, dopo 4 kg; Bobina di filo in alluminio ER5356: 1,2 mm, 7 kg; Bobina di filo d'acciaio ER304: 1,2 mm, 5 kg; Occhiali; Manuale utente.

Scegli una soluzione per il tuo studio

Espandi le possibilità della tua officina con CNCWorld. Un venditore italiano, l'assistenza nella scelta del dispositivo e l'accesso al servizio e al supporto ti aiutano a scegliere la configurazione per i tuoi progetti. Contattaci e parlaci di una macchina per la tua azienda.