Dati attuali al giorno: 20-11-2026 03:02

Link al prodotto : https://www.cnc-world.it/saldatrice-a-punti-portatile-glitter-801h-alluminionichel-p-835.html



Saldatrice a punti portatile GLITTER 801H (Alluminio/Nichel)

Prezzo lordo	**409.00 EUR**
Prezzo netto	**335.25 EUR**
disponibilità	**Disponibile**
Tempo di spedizione	**48 ore**
Numero dell articolo	**10565**
codice del produttore	**801H**
codice EAN	**5907052595254**
Produttore	**CNCTech**

Descrizione del prodotto

Corrente di impulso 3500 A Potenza di picco 21 kW 99 livelli di energia Al → Ni / Ni → Ni



Saldatrice a punti portatile di ultima generazione, sviluppata sia per lavori professionali che per applicazioni hobbistiche in officina.
Il campo di applicazione principale è la saldatura di precisione di alluminio e nichel in batterie e accumulatori al litio-ferro-fosfato (LiFePO4), nonché nichel-nichel / acciaio-acciaio in batterie agli ioni di litio (Li-Ion).

Tecnologia avanzata e sistema di alimentazione

I **supercondensatori ad alte prestazioni di livello industriale** con un'enorme capacità e una bassa resistenza interna consentono di generare impulsi energetici focalizzati con una potenza di picco fino a 21 kW.

La **tecnologia di scarica basata su un inverter ad alta frequenza** elimina completamente i disturbi nella rete elettrica CA, prevenendo così i sovraccarichi e lo scatto dei fusibili di rete.

Il **sistema brevettato di gestione dell'energia** e le barre collettrici metalliche (barre principali) a bassa perdita massimizzano il rilascio improvviso di energia di ogni impulso.

La **tecnologia di formatura dell'impulso controllata da microprocessore** focalizza l'energia e garantisce la formazione di un nucleo di saldatura affidabile, duraturo e ripetibile in frazioni di millisecondo.

Capacità e caratteristiche del punto di saldatura

La **corrente massima di saldatura a impulsi raggiunge un valore fino a 3500 A**, consentendo una connessione stabile di nichel con nichel fino a uno spessore di 0,4 mm e di alluminio con nichel fino a 0,2 mm.

La **speciale modalità operativa "Alluminio → Nichel"** è stata progettata per la saldatura diretta dei terminali in alluminio delle celle al litio-ferro con lamierini in nichel puro.

L'**impulso di saldatura ad alta energia e focalizzato** consente saldature a punti estetiche con penetrazione profonda, senza l'effetto di annerimento dei punti di contatto, senza riscaldamento dei componenti collegati e senza rischi di danni termici alla cella.

I **perni di saldatura professionali** con diverse proprietà e funzioni consentono un lavoro flessibile con elementi di spessori estremi, dai componenti ultrasottili ai dettagli molto spessi.

Gestione, controllo ed ergonomia di lavoro

Il **firmware intelligente** combinato con un display multifunzione dei parametri rende la gestione del processo di saldatura e il monitoraggio delle impostazioni estremamente chiari e intuitivi.

L'**esclusiva funzione di monitoraggio in tempo reale della corrente di saldatura** consente il controllo di ogni singolo impulso, prevenendo efficacemente la formazione di saldature difettose o apparenti (le cosiddette saldature a freddo).

La **doppia modalità di attivazione per la saldatura a punti** garantisce un lavoro preciso, rapido ed efficiente, adattandosi facilmente alle specifiche e alla geometria dei diversi componenti.

La **possibilità di lavorare con due tipi di strumenti di saldatura** offre una flessibilità eccezionale e un'ampia gamma di applicazioni nell'assemblaggio di batterie e nel collegamento di elementi metallici.

Sicurezza e costruzione meccanica

Il **modulo integrato per l'autoscarica sicura** consente di ridurre completamente a zero l'energia immagazzinata nei condensatori, il che

è di fondamentale importanza per il trasporto sicuro o lo stoccaggio a lungo termine del dispositivo.

L'**eccellente ergonomia del design** unita a un set di accessori multifunzionali consente a un unico dispositivo di svolgere più compiti (multitasking), riducendo al contempo le dimensioni e i costi logistici.

L'**architettura elettronica ad alta efficienza e bassa perdita** e il processo di produzione industriale garantiscono che la macchina non si surriscaldi e mantenga la stabilità termica anche durante un lavoro continuo a lungo termine.

Il dispositivo si distingue per una potente corrente d'impulso di 3500 A. Utilizza una tecnologia di focalizzazione dell'energia a basso consumo nell'ordine dei millisecondi ed è una macchina dotata di certificato di sicurezza. Si tratta di una saldatrice a punti di precisione con accumulo di energia in un condensatore, progettata per il collegamento di alluminio con nichel nelle batterie al litio-ferro.

Il pannello di controllo è dotato di un display dei parametri e di pulsanti di comando: **UP** (Su), **DISCH DELAY** (Ritardo di scarica), **DOWN** (Giù) e **PWR/SET** (Accensione/Impostazioni), oltre alle prese di uscita **Pulse Output**.

Grazie alla sua struttura ben studiata, questo dispositivo è un eccellente assistente per la saldatura. Si distingue per un'elevata potenza d'impulso in uscita di picco fino a 21 kW.

Dispone di una regolazione dell'energia a 99 livelli (livelli 1-99), con cui i parametri possono essere adattati in modo ottimale al materiale degli elementi da saldare.

Il dispositivo consente la saldatura a punti di materiali con i seguenti spessori: **nichel su nichel fino a 0,3 mm, acciaio inossidabile fino a 0,50 mm e alluminio su nichel fino a 0,20 mm.**

Offre due modalità di attivazione (MT/AT): **modalità a pedale e modalità di attivazione tramite pressione della testa.**

È disponibile anche una funzione di saldatura a punti con pre-ritardo della pressione di contatto, **regolabile in 5 livelli nell'intervallo da 100 a 500 millisecondi**. La massima potenza di uscita istantanea è di 3500 A.

La saldatrice a punti 801H trova ampia applicazione in molti settori:

nei veicoli elettrici (ad es. carrelli elevatori o automobili),

nell'elettronica di consumo come laptop e telefoni,

nei prodotti intelligenti come droni e robot,

in grandi e piccoli sistemi di accumulo dell'energia, ad es. impianti fotovoltaici o pacchi batteria,

negli elettroutensili,

nelle attrezzature da giardino e nei veicoli elettrici a due e tre ruote.

Il dispositivo è dotato di una doppia modalità operativa (Dual Mode), con la quale è possibile gestire facilmente diversi scenari di saldatura. È inoltre dotato di un sistema di monitoraggio e visualizzazione in tempo reale della corrente durante la saldatura a punti a impulsi.

Modalità Standard (Default Mode)

Serve per la saldatura di lamiere di nichel e acciaio con elettrodi di nichel. Parametri operativi: tensione 5,6 V, potenza di picco 19,6 kW, corrente 3500 A. Adatta per la saldatura di elettrodi metallici a base di nichel in batterie agli ioni di litio con lamierini di nichel puro e nichelati. Consente la saldatura di nichel puro con uno spessore di 0,3 mm, nichelato di 0,4 mm e acciaio inossidabile di 0,5 mm.

Modalità Alluminio-Nichel (Aluminium to Nickel Mode)

Serve per la saldatura di lamierini di nichel con elettrodi di alluminio. Parametri operativi: tensione 6 V, potenza di picco 21 kW, corrente 3500 A. Sviluppata appositamente per la saldatura di terminali di polo in alluminio con piastre in nichel puro nelle batterie LiFePO4. Questa funzione consente di fare a meno di costose lamiere composite alluminio-nichel, semplificando il processo di assemblaggio di pacchi batteria basati su grandi celle prismatiche LiFePO4.

La saldatrice 801H offre elevate prestazioni di saldatura per diversi materiali, tra cui **acciaio inossidabile con uno spessore di 0,50 mm, nichelato con 0,40 mm e nichel puro con 0,30 mm**. Il processo di saldatura a punti applicato si caratterizza per l'assenza di generazione di calore (Spot welding process – no heat!), il che impedisce l'annerimento del punto di saldatura. I punti di saldatura stessi sono piccoli, uniformi, non anneriti e stabili.

La saldatrice è ideale per le batterie agli ioni di litio e consente di saldare elettrodi metallici in nichel con lamierini di nichel puro e nichelati, come mostrato nell'esempio di un pacco di grandi celle cilindriche utilizzando una penna per saldatura

manuale SUNKKO.

Nel set è incluso anche uno strumento di saldatura stazionario con braccio oscillante a pressione, comodo da usare e che riduce notevolmente i tempi di lavoro nella saldatura in serie.

La struttura della testa dello strumento è **regolabile in altezza**, il che consente un facile adattamento degli elementi.

Inoltre, l'altezza dell'ago di saldatura stesso è regolabile, consentendo l'adattamento all'altezza di una specifica batteria, come mostrato nell'esempio di un pacco di grandi celle prismatiche blu.

Il set comprende:

- ✓ Saldatrice Sunko 801H
- ✓ Pedale per l'attivazione manuale dell'impulso
- ✓ Alimentatore
- ✓ Penna di saldatura
- ✓ Braccio oscillante per saldatura
- ✓ Base di saldatura
- ✓ Punte di saldatura (4 pz.) per il braccio oscillante
- ✓ Inserti per la penna di saldatura
- ✓ Piastre composite nichel-alluminio
- ✓ Piastre di nichel



















