

Link al prodotto : <https://www.cnc-world.it/pulitrice-e-saldatrice-laser-3-in-1-fiber-1500w-v3-accessori-p-933.html>



Pulitrice e saldatrice LASER 3 in 1 FIBER 1500W V3 + ACCESSORI

Prezzo lordo	7 259.00 EUR
Prezzo netto	5 950.00 EUR
disponibilità	Disponibile
Tempo di spedizione	48 ore
Numero dell articolo	10442-01
codice del produttore	ZX1500-LW-V3-3w1
codice EAN	5907052595230
Produttore	CNCTech

Descrizione del prodotto

Dispositivo laser FIBER ZX-1500LW V3 3 in 1 — 1500 W, pulizia, saldatura e taglio

Testa manuale, trainafile automatico e raffreddamento ad acqua inclusi per tre tipologie di lavorazione dei metalli.

FIBER 1500 W Pulitura + saldatura + taglio Fonte BWT Fibra ottica 10 m Alimentatore filo Raffreddamento ad acqua Menu chiaro

Tre tecnologie laser per la tua officina

ZX-1500LW V3 3 in 1 combina pulizia, saldatura e taglio manuale. Con un'unica macchina multifunzione puoi ampliare la gamma di lavori, dalla preparazione delle superfici all'unione di componenti metallici.

ZX-1500LW V3 3 in 1 combina le funzioni di pulitrice, saldatrice e macchina per il taglio laser manuale. La sorgente FIBER da 1500 W opera con una testa preparata per il compito scelto selezionando ottica, ugello e modalità di controllo. È così possibile pulire superfici, unire componenti metallici ed eseguire determinate operazioni di taglio. Il dispositivo impiega una sorgente BWT, una fibra ottica da 10 m e il raffreddamento ad acqua S&A CWFL integrato. Il set comprende un alimentatore automatico del filo che facilita la saldatura.

La testa manuale, l'alimentatore automatico del filo e il raffreddamento integrato creano una postazione di lavoro flessibile per la lavorazione del metallo. Ciascuna funzione utilizza la configurazione e i parametri della testa appropriati.

Pulizia dei metalli con il laser FIBER

I vantaggi più importanti

Pulitura, saldatura e taglio

La testa FWH20-DC20A opera con il dispositivo nei processi di pulizia, saldatura e taglio. Questa combinazione aiuta ad ampliare i servizi e a organizzare le fasi successive intorno a un'unica postazione laser.

2

Collegamento più conveniente degli elementi

L'alimentatore automatico consente di lavorare con filo di diametro 0,8, 1,0, 1,2 o 1,6 mm. Si tratta di una funzione per officine e stabilimenti che, oltre alla pulizia delle superfici, eseguono anche riparazioni e collegamenti metallici.

3

Chiller integrato con il dispositivo

La sorgente laser opera con il raffreddamento ad acqua S&A CWFL. Sorgente, testa e raffreddamento formano una postazione comune per pulizia, saldatura e taglio.

4

Tre funzioni sotto controllo

Il grande pannello touch dispone di un menu chiaro per scegliere le impostazioni di processo. La macchina multifunzione offre all'officina maggiore flessibilità per diversi tipi di lavori.

5

Libertà intorno a pezzi più grandi

Il cavo in fibra ottica 10 m facilita l'accesso a un elemento più grande. La macchina fornisce all'officina una stazione flessibile per tre diverse funzioni laser.

Lavorazione laser del metallo

[Apri il video.](#)

Ruggine sull'elemento ad anello

[Apri il video.](#)

Pulizia dell'involucro metallico

[Apri il video.](#)

Esporre la superficie della piastra

Saldatura efficiente dei metalli

[Apri il video.](#)

Saldatura dell'alluminio

[Apri il video.](#)

Saldatura di acciaio da 4 mm

Idee per le applicazioni

Pulizia della superficie

Rimozione di ruggine, ossidazioni e rivestimenti selezionati.

Saldatura di elementi

Unione di parti metalliche con avanzamento automatico del filo.

Taglio manuale

Operazioni di taglio nella configurazione prevista per questa funzione.

Testa e funzioni

Pulitura, saldatura e taglio

La testa FWH20-DC20A opera con il dispositivo nei processi di pulizia, saldatura e taglio. Per la saldatura si usa la focale F150 e per la pulizia F600. Tre tecnologie in un solo dispositivo ampliano le possibilità dell'officina. La stessa macchina può pulire un pezzo, unire componenti e tagliare manualmente, nella configurazione adatta a ciascuna funzione.

Questa combinazione aiuta a sviluppare la portata dei servizi e ad organizzare le fasi successive del lavoro attorno ad una stazione laser.

Saldatura laser

Trainafile per il collegamento di elementi metallici

L'alimentatore automatico consente di lavorare con filo di diametro 0,8, 1,0, 1,2 o 1,6 mm. Il trainafile automatico supporta la saldatura di elementi metallici. La testa manuale ti dà accesso al punto di connessione e la scelta del diametro del filo offre flessibilità per una varietà di attività.

Si tratta di una funzione per officine e stabilimenti che, oltre alla pulizia delle superfici, eseguono anche riparazioni e collegamenti metallici.

Raffreddamento della sorgente

Chiller S&A CWFL integrato nella macchina

La sorgente laser opera con il raffreddamento ad acqua S&A CWFL. Il posizionamento del raffreddamento nel corpo macchina mantiene ordinata la postazione. Il raffreddamento ad acqua supporta le condizioni termiche della sorgente laser ed è parte della configurazione della macchina.

Sorgente, testa e raffreddamento formano un'unica stazione per la pulizia, la saldatura e il taglio.

Controllo del processo

Impostazioni adattate al materiale e alla funzione

Il grande pannello touch dispone di un menu chiaro per scegliere le impostazioni di processo. Il controllo consente di gestire la funzione selezionata e i relativi parametri. Pulizia, saldatura e taglio hanno configurazioni di lavoro proprie.

La macchina multifunzionale offre all'officina maggiore libertà nell'esecuzione di diversi tipi di ordini.

Lavoro manuale sul dettaglio

10 m fibra ottica e organizzazione stand

Il cavo in fibra ottica 10 m facilita l'accesso a un elemento più grande. Una lunga fibra ottica facilita il lavoro su elementi posti accanto alla macchina. La testa manuale fornisce l'accesso alla superficie o al punto di connessione selezionato.

La macchina fornisce all'officina una stazione flessibile per tre diverse funzioni laser.

Superfici e tipologie di sporco

Pulizia dei metalli

- Rimozione di ruggine, ossidazioni e rivestimenti selezionati da superfici metalliche.
- Preparazione degli elementi sporchi prima della riparazione o successiva lavorazione.

Saldatura

- Saldatura di acciaio al carbonio e acciaio inossidabile fino a 4 mm.
- Saldatura di alluminio fino a 2 mm e ottone fino a 1,5 mm.

Taglio manuale

- Taglio manuale di elementi metallici.

Esempi di implementazione

Software e controllo

Pannello touch con menu chiaro

Il pannello fornisce l'accesso alle impostazioni del processo direttamente sul dispositivo. La regolazione dei parametri e la guida manuale della testina vi danno il controllo sul sito di lavorazione.

Puoi completare le successive attività di pulizia presso la tua postazione, dallo sporco locale alle superfici più grandi.

Cosa guadagni nel lavoro quotidiano?

Tre tecnologie laser per la tua officina

- **Pulizia della superficie** — Rimozione di ruggine, ossidazioni e rivestimenti selezionati.
- **Saldatura di elementi** — Unione di parti metalliche con avanzamento automatico del filo.
- **Taglio manuale** - Operazioni di taglio nella configurazione prevista per questa funzione.
- **Progetti propri** — Libertà di completare gli ordini di pulizia presso la propria postazione.
- **Ordini successivi** — Possibilità di ampliare i servizi con ulteriori tipologie di dettagli.

[Apri il video.](#)

Particolare con fori di montaggio

Dati tecnici

Parametro	Valore
Model	ZX-1500LW V3 3 in 1
Potenza del laser	1500 W
Sorgente laser	BWT
Caratteristiche	Pulitura, saldatura, taglio
Lunghezza d'onda	1070 ± 20 nm
Interfaccia ottica	QBH
Lunghezza della fibra	10 m
Testa	FWH20-DC20A
Lunghezza focale per la saldatura	150 mm
Pulizia focale	600 mm
Raffreddamento	S&A CWFL
Diametri dei fili	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Alimentazione elettrica	220 V, 50 Hz, monofase
Temperatura operativa	15-35°C
Modalità di lavoro	Continuo
Regolazione della potenza	10-100%
Frequenza massima di modulazione	5 kHz
Laser di puntamento	Raggio rosso
Lunghezza focale del collimatore	50 mm
Campo di scansione	300 × 300 mm
Velocità di scansione	20 000 mm/s
Aria ausiliaria	0,5-0,8 MPa
Umidità	10-80%, senza condensa
Dimensioni della macchina	67 × 65 × 38 cm
Peso del dispositivo principale	Informazioni su 1 kg
Pannello	Comando touch, menu chiaro

Dotazione del set ZX-1500LW V3 3 in 1

- Dispositivo laser FIBER ZX-1500LW V3 3 in 1 1500 W
- Alimentatore filo automatico
- Lenti di messa a fuoco per la testa
- Set di 8 ugelli per saldatura
- 5 lenti protettive
- Bobina di filo ER304 da 1,2 mm, 2 kg
- Occhiali
- Guanti da lavoro in pelle
- Cavo di alimentazione
- Manuale utente

Dotazione del pacchetto

Ugelli, filo e dotazione del dispositivo laser 3 in 1

Domande prima dell'acquisto

Quanto è potente il laser?

1500 W.

Quale fonte è stata utilizzata?

BWT.

Qual è il raggio d'azione della testa?

10 m.

Come è stato risolto il raffreddamento?

S&A CWFL.

Cosa ottengo con la macchina?

Dispositivo laser FIBER ZX-1500LW V3 3 in 1 1500 W; Alimentatore automatico del filo; Lenti di focalizzazione per la testa; Set di 8 ugelli per saldatura; 5 lenti protettive; Bobina di filo ER304 da 1,2 mm, 2 kg; Occhiali protettivi; Guanti da lavoro in pelle; Cavo di alimentazione; Manuale d'uso.

Scegli una soluzione per il tuo studio

Amplia le possibilità della tua officina con CNCWorld. Un venditore esperto, la consulenza nella scelta del dispositivo e l'accesso all'assistenza e al supporto aiutano a scegliere la configurazione per i tuoi progetti. Contattaci per parlare di una macchina per la tua azienda.