

Link al prodotto : <https://www.cnc-world.it/macchina-per-taglio-laser-del-metallo-fiber-800w-30x30cm-accessori-p-880.html>



Macchina per taglio laser del metallo FIBER 800W 30x30cm | Accessori

Prezzo lordo	9 489.00 EUR
Prezzo netto	7 777.87 EUR
disponibilità	Disponibile
Tempo di spedizione	48 ore
Numero dell articolo	10603-FL
codice del produttore	3030-FL
Produttore	CNCTech

Descrizione del prodotto

Laser FIBER JPT 800W Area di lavoro 300 × 280 mm Raffreddamento ad aria Testa di taglio Au3Tech A50M Software NexCut X1 Alimentazione 220V

DETTAGLI IN METALLO SENZA GRANDE CAPANNONE

800W POTENZA | AREA DI LAVORO 30×28 CM | TAVOLO ILLUMINATO |

ZX-3030FL è una macchina laser compatta e chiusa per il taglio dei metalli. È stata progettata per dettagli precisi e brevi serie. Occupa più o meno lo stesso spazio di un robusto banco da lavoro. Permette di tagliare autonomamente elementi in acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio e ottone.

La sorgente laser JPT 800W è raffreddata ad aria.

Non hai bisogno di un refrigeratore separato né di un impianto idraulico - basta preparare l'alimentazione, il gas di lavoro appropriato e un'efficace aspirazione dei fumi.

La macchina sarà adatta per piccole officine metalliche, prototipazioni, studi pubblicitari, servizi, laboratori e nella produzione di piccole serie. L'area di lavoro 300 × 280 mm è adatta per targhette, pannelli, supporti, frontali, elementi di custodia e piccole parti di macchine.

Taglio e controllo

Fonte JPT 800W lavora in modalità continua e fornisce un fascio stabile per tagliare metalli comuni in piccolo formato.

Testa di taglio Au3Tech A50M ha una regolazione manuale del fuoco, una lente protettiva intercambiabile e il tracciamento capacitivo della superficie del foglio.

Controllo MCC200 + NexCut X1 consente di importare progetti, selezionare parametri e lavorare dal computer o dal pannello touch.

Banco da lavoro con guide di taglio 300 × 280 mm Supporta stabilmente il foglio e il cassetto estraibile facilita la pulizia dei residui dopo il taglio.

Camera di lavoro con tavolo illuminato e una ventola per l'estrazione dei fumi garantisce un lavoro comodo durante il taglio del metallo.

Comodità e forma compatta

Camera di lavoro chiusa separa il processo dall'operatore, e la protezione verde permette di osservare comodamente il lavoro della macchina.

Raffreddamento ad aria eliminerà la necessità di avere un chiller e quindi di avere tubi di raffreddamento ingombranti.

Pannello touch con impostazioni facilita la basatura, il posizionamento della testina e la gestione dei file offline.

Collegamenti O₂ e N₂ / aria collaborano con il regolatore proporzionale SMC, il che rende più facile adattare il gas e la pressione al materiale.

Alimentazione monofase e massa circa 70 kg - il telaio ha 900 × 590 × 560 mm, quindi la postazione può essere preparata anche in un'officina piccola.

Acciaio al carbonio

maniglie, supporti, targhette e piccole parti

4-6 mm*

Acciaio inossidabile

frontali, pannelli, marcature ed elementi dei rivestimenti

1-2 mm*

Alluminio

gusci leggeri, coperture e dettagli tecnici

1-1,5 mm*

Ottone

insegne, decorazioni, segnaletica e piccole parti

0,5-1 mm*

* Lo spessore massimo effettivo, la velocità e la qualità del bordo dipendono dal tipo di materiale, dalla sua superficie, dal tipo e dalla purezza del gas, dalla pressione, dal diametro dell'ugello, dalla messa a fuoco e dai parametri del processo. Per l'acciaio al carbonio con uno spessore da 2 mm si consiglia l'ossigeno; per l'acciaio inossidabile più sottile, l'alluminio e l'ottone si utilizza l'azoto o l'aria compressa adeguatamente preparata.

Testa di taglio Au3Tech A50M

A50M è una testa di taglio compatta adatta alla sorgente 800W. La regolazione manuale del fuoco permette di impostare il punto di messa a fuoco in base al tipo e allo spessore del lamierato lavorato.

Il sistema di tracciamento capacitivo controlla la distanza dell'ugello dal materiale. La lente protettiva protegge l'ottica interna dalla polvere e dagli spruzzi, e i componenti di consumo possono essere sostituiti rapidamente.

Incluso nel set: Lenti protettive, Ugelli di taglio

NexCut X1 - controllo dal computer o dallo schermo

Il sistema Au3Tech MCC200 collabora con il software NexCut X1. Dal computer puoi preparare il lavoro, importare i parametri dalla macchina, impostare gli strati, la potenza, la velocità, il gas e l'altezza di taglio.

Il pannello touchscreen consente anche il lavoro offline. Il manuale prevede la gestione dei file DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI e SVG, e la connessione alla macchina può avvenire tramite WLAN o USB.

Banco da lavoro con barre di taglio

Le guide dentate limitano la superficie di contatto con la lamiera, e il cassetto estraibile raccoglie i piccoli rifiuti. Le guide su entrambi i lati del tavolo permettono di fissare comodamente il materiale.

Sistema di trasmissione a cinghia modulare

Tre precisi driver passo-passo azionano gli assi in una struttura compatta e leggera.

Regolatore SMC

Il regolatore proporzionale elettropneumatico aiuta a mantenere la pressione del gas impostata durante il funzionamento.

Raffreddamento ad aria - meno cose intorno alla macchina

La sorgente laser JPT YDFLC-800-L-A-S-05 è raffreddata ad aria. Non è necessario ricaricare il liquido, controllare il circuito dell'acqua o cercare un posto per un chiller separato.

È necessario garantire un libero flusso d'aria: lasciare almeno 30 cm di spazio libero alle prese e alle uscite, pulire regolarmente i filtri e non lavorare a lungo con pieno carico in una stanza calda o molto polverosa.

Condizioni consigliate: temperatura 15-30°C, umidità 40-80%, senza condensa.

Modello

ZX-3030FL

Area di taglio efficace
300 × 280 mm
Gamma di movimento XYZ
300 × 280 × 50 mm
Tipo e potenza del laser
FIBER, modalità continua CW, 800W
Sorgente laser
JPT YDFLC-800-L-A-S-05, raffreddati ad aria
Lunghezza d'onda
nominalmente 1080 nm
Testa di taglio
Au3Tech A50M, messa a fuoco manuale
Controllo / software
Au3Tech MCC200 + NexCut X1
Driver dei motori
Driver passo-passo a 3 cifre Leadshine DM415S
Trasmissione
trasmissione a cinghia modulare
Tavolo
Tavolo da taglio dentato, cassetto estraibile per i rifiuti
Costruzione
telaio in lega di alluminio, custodia chiusa
Regolatore del gas

SMC ITV1060-312L, regolatore proporzionale elettropneumatico

Gas lavorativi

ossigeno, azoto o aria compressa preparata

Allacciamenti del gas

porta separata O₂ e porta comune N₂ / aria

Pressione del gas raccomandata

O₂: 0,6-0,8 MPa; N₂ / aria: 1,3-1,6 MPa

Precisione di posizionamento

valore dichiarato: 0,05 mm/m

Ripetibilità del posizionamento

valore dichiarato: ±0,05 mm/m

Accelerazione massima

0,3-0,5 G (accelerazione)

Formati supportati

DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG

Connessione dati

USB / WLAN

Alimentazione

AC 220V ±10%, 50/60 Hz, 1 fase

Potenza totale del dispositivo

circa 4 kW

Dimensioni della macchina

900 × 590 × 560 mm

Peso netto

circa 70 kg

Dimensioni della confezione

1030 × 730 × 740 mm

Peso lordo

circa 117 kg

Ambiente di lavoro

raccomandato 15-30°C, umidità 40-80%, senza condensazione

Garanzia

12 mesi

✓ Taglierina laser FIBER ZX-3030FL 800W,

✓ Sorgente laser JPT 800W raffreddata ad aria,

✓ Testina di taglio Au3Tech A50M,

✓ Set di lenti protettive,

✓ Ugelli da taglio in ottone,

✓ Maniglie in ceramica,

✓ Telecomando con cavo,

✓ Memoria USB con software e file della macchina,

✓ Antenna WLAN,

-
- ✓ Set di chiavi a brugola,
 - ✓ Tubo di scarico flessibile con fascetta,
 - ✓ Interruttore a chiave con chiavi,
 - ✓ Set di campioni di taglio,
 - ✓ Istruzioni per l'uso.

Per l'avvio della postazione sono necessari i gas di lavoro appropriati o aria compressa preparata e un impianto di aspirazione funzionante. Il chiller non è necessario - la sorgente laser ha il proprio raffreddamento ad aria.

Acquisti una macchina da un distributore esperto, con documento di vendita, garanzia e accesso al supporto tecnico. Aiuteremo con la prima accensione, l'impostazione dei parametri di base e l'uso quotidiano del dispositivo.

Il modello ZX-3030FL è coperto dalla dichiarazione di conformità CE indicata nella documentazione del produttore. La macchina dovrebbe essere maneggiata da persone qualificate, rispettando le norme di sicurezza per i laser ad alta potenza.

Prima di iniziare il lavoro, ricorda di:

- ✓ con corretta messa a terra dell'apparecchio,
- ✓ mantenere spazio libero attorno alle aperture di ventilazione,
- ✓ utilizzo di gas puro e secco e tubazioni ermetiche,
- ✓ con un efficiente aspirazione di fumo e polvere metallica,
- ✓ pulizia regolare dei filtri, della lente protettiva, dell'ugello e del tavolo,
- ✓ verifica del funzionamento dell'interruttore di emergenza.

