Dati attuali al giorno: 23-11-2026 14:34

Link al prodotto : https://www.cnc-world.it/macchina-per-marcatura-laser-atomstack-m4-pro-doppio-laser-p-688.html



Macchina per marcatura laser Atomstack M4 Pro - Doppio laser

Prezzo lordo	**2 499.00 EUR**
Prezzo netto	**2 048.36 EUR**
disponibilità	**Disponibile**
Tempo di spedizione	**48 ore**
Numero dell articolo	**10381**
codice del produttore	**ATOMSTACK-M4**
codice EAN	**5907052594189**
Produttore	**CNCTech**

Descrizione del prodotto

Atomstack M4 Pro · Laser IR 2 W e diodo 10 W · 100 × 100 mm

Due fonti, più personalizzazione: Atomstack M4 Pro.

IR 2 W · 1064 nmLaser a diodi 10 W100 × 100 mmCreatore di AtomStack

Due fonti, più opzioni di personalizzazione

Lo Atomstack M4 Pro combina due sorgenti separate: il laser IR 1064 nm 2 W e il laser a diodi blu 455 nm 10 W. Puoi lavorare con il metallo e altri materiali gestiti dalla fonte giusta utilizzando una stazione di lavoro compatta.

Lo Atomstack M4 Pro combina il laser a infrarossi 2 W e il laser a diodi blu 10 W. La provenienza la scegli in base al materiale e al tipo di realizzazione: dai segni su metallo all'incisione decorativa su legno. Entrambi i laser hanno le proprie applicazioni e funzionano in un dispositivo con un campo 100 × 100 mm. Puoi utilizzare M4 Pro su una base fissa o in modalità portatile per adattare il flusso di lavoro al tuo pezzo. La testa del galvanometro supporta la marcatura ad alta velocità e l'anteprima della posizione semplifica l'impostazione del progetto prima di realizzarlo. Il dispositivo sarà utile per personalizzare regali, contrassegnare piccoli prodotti e brevi serie. Il software AtomStack Maker per computer e un'applicazione mobile consentono di preparare progetti e utilizzare la macchina per incidere in base al modo di lavorare selezionato.

Il tuo stand ti dà la libertà di effettuare ordini individuali, sviluppare collezioni originali e preparare successivi lotti di dettagli.

Atomstack M4 Pro al lavoro

Possibilità che sviluppano il tuo studio

1

Due sorgenti laser

Il laser IR 2 W con la lunghezza d'onda 1064 nm è destinato alla marcatura di metalli opportunamente selezionati, materiali selezionati e superfici rivestite.

2

Velocità di marcatura

La testa del galvanometro dirige il raggio nell'area di progetto.

3

Due modi di lavorare

In modalità stazionaria, posizioni il dettaglio sulla base e selezioni l'altezza della testa.

4

Focus e progettazione

Gli indicatori di posizionamento aiutano a impostare la distanza tra la testa e la superficie.

5

Piccoli dettagli e serie

Il campo 100 × 100 mm è utile per contrassegnare piccoli prodotti, preparare un codice o personalizzare un regalo.

6

Creatore di AtomStack

M4 Pro funziona con AtomStack Maker per il computer e l'applicazione mobile.

Due laser in pratica

Apri il filmato.

Configurazione della testa e del campione

Apri il filmato.

Anteprima del progetto e modulo laser

Apri il filmato.

Marcatura di piccoli oggetti con un raggio IR

Idee per prodotti e nuovi ordini

Metallo e personalizzazione

Marcature su metallo tramite sorgente infrarossa 1064 nm.

Grafica su altre superfici

Lavorare con il laser blu 455 nm su materiali destinati a questa sorgente.

Piccoli prodotti e serie

Modelli individuali, loghi e disposizioni dei dettagli nel campo 100 × 100 mm.

Due sorgenti laser

Tecnologia per il tuo studio

Il laser IR 2 W con la lunghezza d'onda 1064 nm è destinato alla marcatura di metalli opportunamente selezionati, materiali selezionati e superfici rivestite. Permette di personalizzare oggetti metallici, predisporre un numero o un logo e realizzare piccole marcature. L'effetto dipende dalla lega, dalla finitura e dai parametri selezionati. Il laser a diodi blu 10 W viene utilizzato per incidere materiali non metallici adatti come legno, bambù, carta o pelle.

La sorgente laser, l'ottica e la meccanica creano la base per creare la propria grafica e contorni in termini di materiali di questa configurazione.

Velocità di marcatura

Da un piccolo dettaglio ad una serie

La testa del galvanometro dirige il raggio nell'area di progetto. La velocità operativa massima è 5000 mm/s per il laser IR e 4000 mm/s per il laser a diodi. La velocità di anteprima è fino a 10000 mm/s. L'anteprima aiuta a impostare la posizione della marcatura, ma non determina il tempo di incisione per ciascuna grafica.

Il movimento della testa permette di creare linee sottili, riempimenti e motivi ripetuti. Il tempo del progetto dipende dalla sua geometria e dall'effetto selezionato.

Due modi di lavorare

Libertà di lavorare sui dettagli

In modalità stazionaria, posizioni il dettaglio sulla base e selezioni l'altezza della testa. Questa disposizione è utile per articoli di piccole dimensioni e serie ripetitive in cui si desidera mantenere una posizione di progettazione costante. La regolazione della manopola consente di adattare la messa a fuoco alla superficie del materiale. La modalità manuale consente di adattare il dispositivo a oggetti e superfici posizionati orizzontalmente o verticalmente.

L'accesso ad una parte selezionata della superficie facilita la personalizzazione e la marcatura su oggetti di varie forme.

Focus e progettazione

Messa a fuoco più comoda

Gli indicatori di posizionamento aiutano a impostare la distanza tra la testa e la superficie. L'anteprima di cornice e contorno permette di verificare la posizione della grafica rispetto al dettaglio. Con i prodotti finiti, è utile valutare i margini ed evitare segni oltre la superficie selezionata.

Il sistema galvanometrico guida il raggio come previsto.

Piccoli dettagli e serie

Personalizzazione secondo la vostra idea

Il campo 100 × 100 mm è utile per contrassegnare piccoli prodotti, preparare un codice o personalizzare un regalo. La precisione di posizionamento dichiarata è 0,001 mm e il punto laser minimo è 0,03 mm. Il mantenimento dell'altezza della superficie e dei parametri salvati semplifica la ripetizione dell'attività.

Le possibilità di questa configurazione ti consentono di creare i tuoi progetti e ampliare l'offerta dello studio con ulteriori progetti.

Creatore di AtomStack

Il tuo progetto sotto controllo

M4 Pro funziona con AtomStack Maker per il computer e l'applicazione mobile. I sistemi supportati includono Windows e macOS e per dispositivi mobili iOS e Android. È possibile scegliere un metodo di preparazione del progetto adeguato alla posizione e al tipo di implementazione.

Il supporto di file e parametri ti dà la libertà di preparare ordini successivi e tornare alla grafica salvata.

Materiali: scegli il laser giusto

Laser IR 2 W · 1064 nm

- Acciaio inossidabile, alluminio e ferro: marcature superficiali appropriate.
- Oro, argento e platino - personalizzazione di gioielli.
- Titanio, ottone e altri metalli accuratamente selezionati.
- Materiali selezionati e superfici verniciate.

Laser a diodi blu 10 W

- Legno, bambù e sughero: iscrizioni e incisioni decorative.
- Carta e cartone: progetti con impostazioni appropriate.
- Pelli e tessuti approvati per la lavorazione laser.
- Acrilico opaco, pietra, vetro colorato e ceramica opportunamente selezionati con smalto colorato.

Software e controllo

I tuoi file e le tue impostazioni in un unico posto

AtomStack Maker ti consente di preparare i tuoi progetti nel campo 100 × 100 mm. Testi, logo e grafica permettono di creare ulteriori design e prodotti personalizzati.

Il supporto per i tuoi file ti consente di espandere la tua offerta con progetti aggiuntivi e tornare ai progetti preparati.

Più possibilità per il tuo studio

I tuoi progetti e nuove idee per l'offerta.

- **I tuoi disegni** — Realizzare grafica originale e ordini personalizzati nell'ambito delle possibilità di questa configurazione.
- **Più progetti** — I progetti preparati aprono la strada allo sviluppo di collezioni e alla produzione di brevi serie.
- **Nuove idee per l'offerta** — Sviluppare il laboratorio con prodotti e marchi adatti alla tecnologia e all'attrezzatura del dispositivo.

Apri il filmato.

Marcatura del raggio blu

Ancora più possibilità

Apri il filmato.

Opere d'arte e campioni dettagliati

Apri il filmato.

Esempi di incisioni dettagliate

Apri il filmato.

Segni ripetuti

Apri il filmato.

Lavorare con una copertura in testa

Apri il filmato.

Stazione e lavoro manuale

Apri il filmato.

Lavorare con un allegato aggiuntivo

Dati tecnici

Parametro	Valore
Sorgenti laser	IR 2 W e laser a diodi blu 10 W
Lunghezza d'onda IR	1064 nm
Campo di lavoro	100 × 100 mm
Velocità operativa IR	A 5000 mm/s
Velocità operativa del diodo	A 4000 mm/s
Anteprima della velocità	A 10000 mm/s
Precisione di posizionamento	0,001 mm
Granello minimo	0,03 mm
Modalità operative	Stazionario e manuale
Anteprima	Cornice e contorno
Software	Creatore di AtomStack
Sistemi informatici	Windows e macOS
Sistemi mobili	iOS e Android
Parametri di potenza	12 V, 9 A
Peso del dispositivo di configurazione portatile	2,8 kg
Peso del dispositivo nella configurazione stazionaria	4,8 kg
Durata laser dichiarata	≥ 20000 h

Configurazione del dispositivo e del lavoro

- Atomstack M4 Pro con laser IR 2 W e laser a diodi 10 W
- Configurazione fissa con base e colonna regolabile in altezza
- Possibilità di lavorare con la testa in modalità manuale
- Cooperazione con AtomStack Maker e l'applicazione mobile

Domande prima dell'acquisto

Quale area di lavoro offre il dispositivo?

100 × 100 mm.

Con quale software funziona il dispositivo?

Creatore di AtomStack.

Amplia l'offerta del tuo studio con CNCWorld

Scommetti sulle possibilità del modello Atomstack M4 Pro. Contatta CNCWorld per discutere la configurazione adeguata ai tuoi progetti pianificati e beneficiare del supporto italiano al momento dell'acquisto.