

Dati attuali al giorno: 22-08-2026 01:10

Link al prodotto :

<https://www.cnc-world.it/macchina-per-il-taglio-laser-dei-metalli-fibra-1500w-60x40cm-tavolo-passante-accessori-p-877.html>



Macchina per il taglio laser dei metalli FIBRA 1500W 60x40cm | Tavolo passante + accessori

Prezzo lordo	11 949.00 EUR
Prezzo netto	9 794.26 EUR
disponibilità	Disponibile
Tempo di spedizione	48 ore
Numero dell articolo	10602-FL
codice del produttore	6040-FL
Produttore	CNCTech

Descrizione del prodotto

Laser FIBRA 1500W MAX Campo di lavoro 600 × 400 mm Custodia chiusa Responsabile Au3Tech A130M Tavolo passante Messa a fuoco dal vivo

PICCOLO FORMATO - GRANDI POSSIBILITÀ

Fonte MAX 1500W | AREA DI LAVORO 60×40cm | TRAMITE TAVOLA | REFRIGERATORE CWFL-1500 INCLUSO

Il modello FL-4060 è un laser cutter FIBRA che risponde alla grande richiesta di laser di piccole dimensioni per il taglio della lamiera. Alloggio chiuso e sicuro e il campo di lavoro 600×400 mm è ideale per particolari, insegne, pannelli, elementi abitativi, piccole serie e prototipi. Grazie a questo **il piano di lavoro è passante**, puoi anche tagliare lamiere più lunghe.

All'interno è presente una sorgente laser affidabile **MAX1500W da uno dei migliori produttori di sorgenti laser al mondo - MAX Photonics**, testa Au3Tech A130M e controller MCC100 con software NexCut, l'azionamento è composto da **guide lineari su tutti gli assi** insieme a motori passo-passo sugli assi X e Y e un servozionamento sull'asse Z.

Si tratta di elementi accuratamente selezionati che garantiscono un funzionamento regolare e senza problemi: ottieni una macchina completa con camera chiusa, touch screen e raffreddamento ad acqua.

È una buona scelta per **un piccolo stabilimento metallurgico, un negozio di prototipi, uno studio pubblicitario, assistenza e produzione di piccole serie**. La macchina ha dimensioni ridotte di 1,2×0,85 m ed offre una potenza che consente di gestire ordini di produzione reali.

Taglio e sterzo

Fonte MAX 1500W funziona continuamente e fornisce una trave stabile per il taglio di acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio e ottone.

Responsabile Au3Tech A130M ha un connettore QBH, regolazione manuale della messa a fuoco e lente protettiva sostituibile. Inoltre, la testa è installata **Messa a fuoco dal vivo** per monitorare l'altezza sopra il materiale in tempo reale.

Controllo MCC100 + NexCut consente di importare progetti, impostare parametri e gestire il movimento della macchina da un chiaro pannello touch.

Tavolo coltelli 600 × 400 mm sostiene stabilmente le lamiere e il cassetto estraibile facilita la rimozione degli scarti di taglio.

Passaggio attraverso il retro dell'alloggiamento permette di inserire un foglio più lungo e di spostarlo in sezioni; il taglio vero e proprio avviene nella zona 600 × 400 mm.

Comodità e sicurezza

Camera di lavoro chiusa separa il processo di taglio dall'operatore e aiuta a mantenere l'ordine nella postazione di lavoro.

Chiller CWFL-1500 incluso raffredda la sorgente e il percorso ottico, grazie ai quali il laser può operare in condizioni termiche stabili.

Collegamenti separati per ossigeno e azoto/aria compressa facilitare la selezione del gas in base al tipo di materiale e all'effetto atteso.

X/Y azionamento passo-passo e Z servo asse funziona con una trasmissione a cinghia modulare per fornire un movimento fluido in un design compatto.

Alimentazione monofase 230V semplifica l'allestimento della stazione rispetto alle macchine industriali di grandi dimensioni.

Acciaio al carbonio

elementi strutturali, maniglie, staffe e parti di macchine

a 12 mm*

Acciaio inossidabile

frontali, pannelli, attrezzature ed elementi abitativi

a 3 mm*

Alluminio

insegne, corpi illuminanti, griglie e particolari

a 2 mm*

Ottone

decorazioni, segnaletica, marcature e minuteria

a 1 mm*

*Valori indicativi dalle specifiche del produttore. Lo spessore effettivo e la qualità di taglio dipendono, tra le altre cose, dal tipo di materiale, dalla sua superficie, dal tipo e dalla purezza del gas, dal diametro dell'ugello, dall'impostazione della messa a fuoco, dalla velocità e dalla potenza.

Responsabile Au3Tech A130M

A130M è una testa compatta progettata per il taglio con laser FIBRA con potenza fino a 2000W. Dispone di ottica di precisione, design antipolvere e connettore in fibra ottica QBH.

La messa a fuoco viene impostata manualmente tramite una manopola, grazie alla quale l'operatore può adattare la posizione del punto di messa a fuoco al materiale. La lente protettiva inferiore separa l'ottica da trucioli e sporco e la sua sostituzione è rapida e comoda.

Intervallo di regolazione della messa a fuoco Z: da -7 a +7 mm

Gamma ugelli: 1-4 mm

Lunghezza d'onda: 1064 nm

Controllo senza incertezze

Il pannello touch dà accesso alle funzioni più importanti della macchina: homing, movimento manuale degli assi, funzionamento del gas, controllo laser, importazione del progetto e avvio dell'attività.

Il sistema MCC100 funziona con NexCut e supporta i file di progettazione più diffusi, inclusi DXF e i file preparati nell'ambiente CAD. È un layout semplice e chiaro che funziona bene per serie brevi e frequenti modifiche ai dettagli.

Trasmissione a cinghia

La trasmissione modulare a cinghie garantisce un movimento fluido degli assi e consente alla macchina di mantenere dimensioni compatte.

Tavolo con coltelli

Le strisce dentate limitano la superficie di contatto della lamiera con la tavola e facilitano la rimozione degli elementi tagliati.

Guide lineari

La guida rigida dell'asse aiuta a mantenere un movimento ripetibile per pezzi di forma complessa.

Chiller CWFL-1500 incluso

Una fonte con una potenza di 1500W richiede un raffreddamento ad acqua stabile, quindi il set include un refrigeratore CWFL-1500 abbinato. Il sistema di raffreddamento supporta la sorgente laser e il percorso ottico.

Il controllo regolare della circolazione dell'acqua e il mantenimento della temperatura adeguata aiutano a mantenere parametri operativi ripetibili e a proteggere i componenti chiave della macchina.

Modello

6040-FL

Campo di lavoro

600 × 400 mm

Gamma di movimento XYZ

600 × 400 × 350 mm

Tipo e potenza del laser

FIBRA, onda continua CW, 1500W

Sorgente laser

MAX MFSC-1500C, raffreddato ad acqua

Lunghezza d'onda

nominalmente 1080 nm

Testa di taglio

Au3Tech A130M, messa a fuoco manuale, connettore QBH

Controllo/software

Au3Tech MCC100 + NexCut X1

Guidare

Motori passo-passo Leadshine X/Y + servo asse Z

Trasmissione

trasmissione a cinghia modulare

Tavolo

tavolo portacoltelli dentato, cassetto portarifiuti estraibile, passaggio laterale

Gas di protezione

collegamento ossigeno e collegamento comune azoto/aria compressa

Precisione di posizionamento

dichiarato 0,05 mm/m

Ripetibilità di posizionamento

dichiarato $\pm 0,05$ mm/m

Formati supportati

tra gli altri DXF e file CAD

Alimentazione elettrica

CA 220-240V, 50/60 Hz, 1 fase

Potenza totale del dispositivo

circa 9 kW

Dimensioni della macchina

1200 × 850 × 920 mm

Peso netto

circa 180 kg

Dimensioni di trasporto

1800 × 920 × 1200 mm

Ambiente di lavoro

10-40°C, senza condensa, umidità fino all'80%

- ✓ Macchina da taglio laser FIBRA FL4060 1500W,
- ✓ sorgente laser MAX 1500W,
- ✓ Testa di taglio Au3Tech A130M,
- ✓ refrigeratore industriale CWFL-1500,
- ✓ set di lenti protettive,
- ✓ set di ugelli per taglio ottone,
- ✓ cavi di collegamento,
- ✓ manuale utente in italiano.

Per far funzionare la stazione, sono necessari una fonte adeguata di gas di lavoro e un sistema di estrazione adattato al luogo di lavoro.

Acquisti la macchina da un distributore con pluriennale esperienza in questo tipo di macchinari, con documento di vendita, garanzia e accesso all'assistenza. Ti aiuteremo con il primo avvio, l'impostazione dei parametri di base e il funzionamento quotidiano del dispositivo.

La macchina da taglio è conforme ai requisiti CE specificati nella documentazione del produttore. Il dispositivo deve essere utilizzato solo da persone addestrate, osservando le norme di sicurezza per i laser ad alta potenza.

Prima di iniziare il lavoro, ricorda:

-
- ✓ corretta messa a terra del dispositivo,
 - ✓ controllo della circolazione dell'acqua nel refrigeratore,
 - ✓ selezione di gas pulito e tubi a tenuta stagna,
 - ✓ pulizia regolare della lente protettiva e del tavolo,
 - ✓ verifica del funzionamento dell'interruttore di arresto di emergenza.