

Link al prodotto : <https://www.cnc-world.it/fresatrice-per-incisione-cnc-1515-1500x1500mm-2-2kw-accessori-p-721.html>

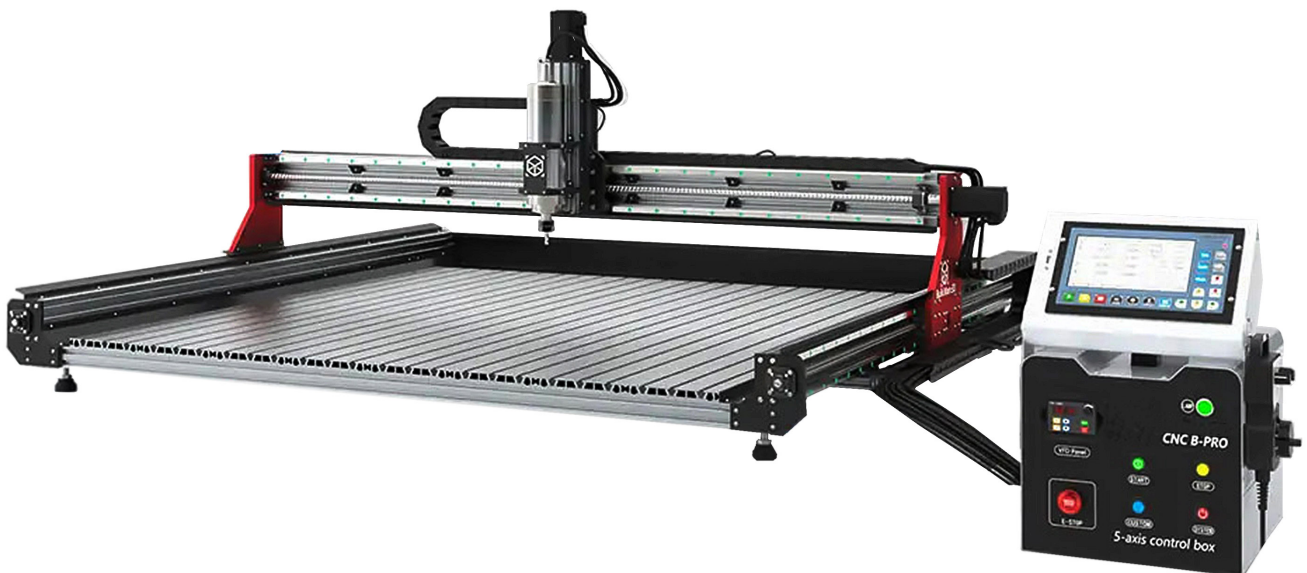
Fresatrice per incisione CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + accessori



Prezzo lordo	6 499.00 EUR
Prezzo netto	5 327.05 EUR
disponibilità	Disponibile
Tempo di spedizione	48 ore
Numero dell articolo	10421
codice del produttore	OX-1515
Produttore	CNCTech

Descrizione del prodotto

Fresatrice e Incisore CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + Accessori

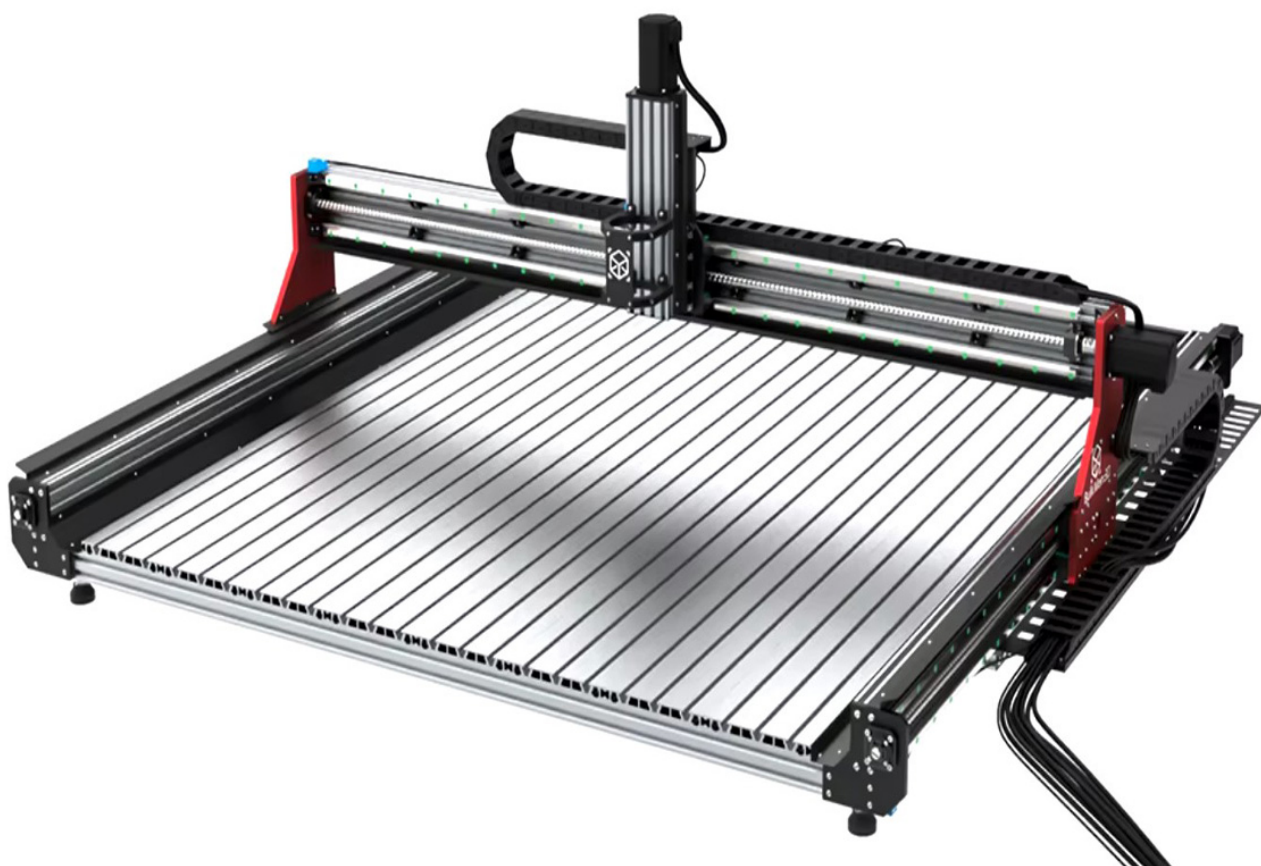


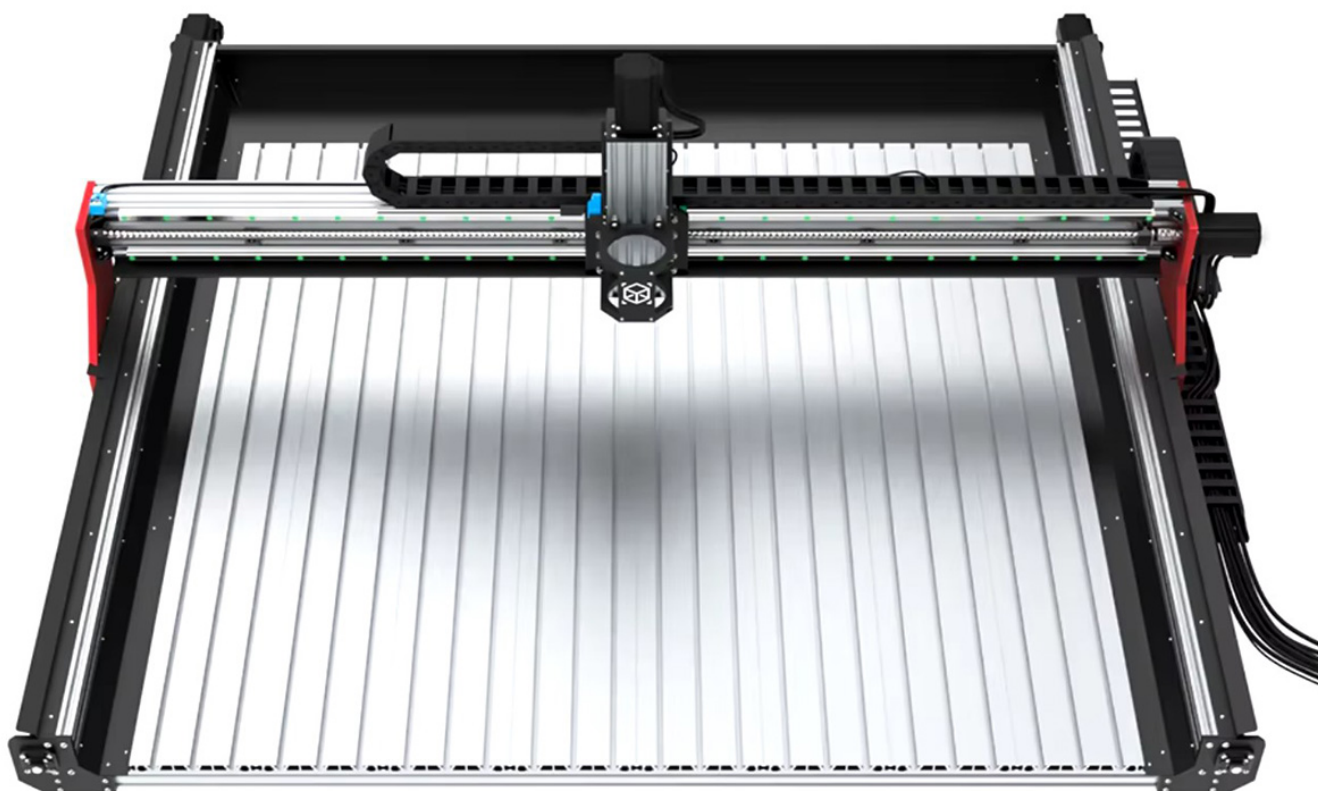
Design moderno e semplice per la massima efficienza

La fresatrice CNC industriale 1515 Ultra è stata progettata per soddisfare le esigenze della produzione di massa e della lavorazione precisa dei pezzi. Non è una macchina giocattolo, come quelle che si trovano spesso sul mercato, realizzate con materiali di dubbia qualità e tecnologia obsoleta, con numerosi difetti di fabbricazione. Con noi, ottieni una macchina testata al 100% per la durata, l'efficienza e la precisione durante il funzionamento.

La fresatura di **legno, plastica e metalli** con la CNC1515 Ultra avviene senza problemi **a una velocità fino a 5000 mm/min.**

La stabilità è garantita da un robusto telaio metallico della fresatrice, che **pesa oltre 100 kg una volta assemblata.**

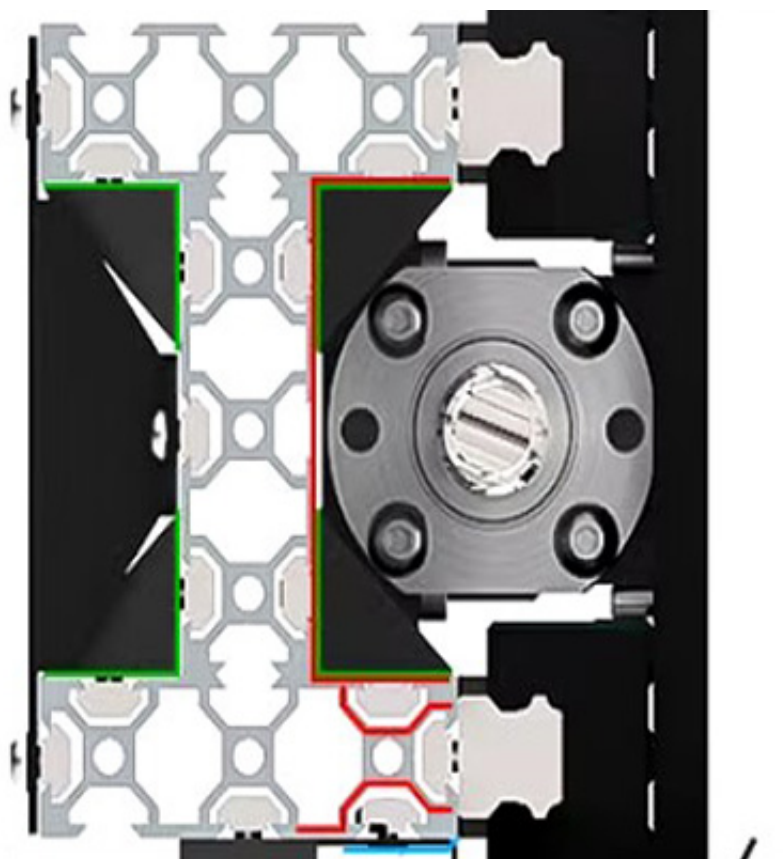
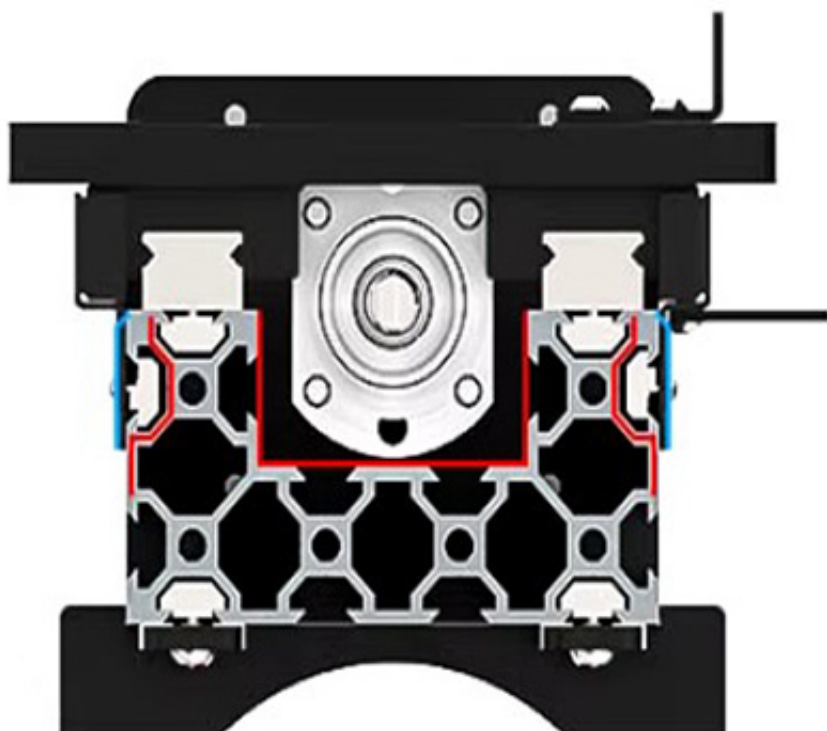


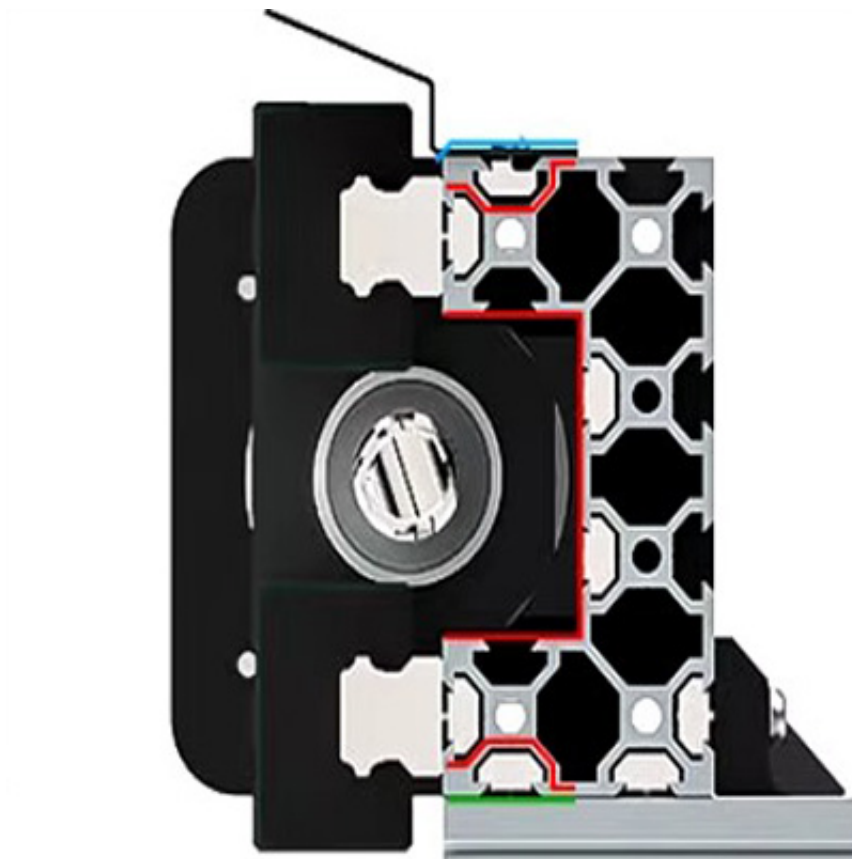


La CNC1515 Ultra è dotata di diverse funzioni che le fresatrici CNC professionali dovrebbero avere:

- basata su viti a ricircolo di sfere robuste SFU16mm (assi X e Y) e SFU1204 (asse Z) - **rispetto alle viti trapezoidali, offre una precisione molto superiore - gioco quasi completamente eliminato (**
- **guide lineari HGR sugli assi X e Y + MGN sull'asse Z - rispetto alle guide di scorrimento comunemente usate: precisione di 0,001-0,005 mm | 10-15 volte maggiore, qualità di movimento fluida senza salti - efficienza del 90-95% | 2-3 volte maggiore**
- **tutti gli assi sono protetti da una copertura metallica contro trucioli e detriti**
- **potente mandrino 2,2 kW con velocità massima di rotazione di 24000 giri/min**
- **controllore con display e software integrato MACH3 per impostare tutti i parametri di lavoro - comunicazione tramite porta USB**

Dettagli della fresatrice CNC 1515:

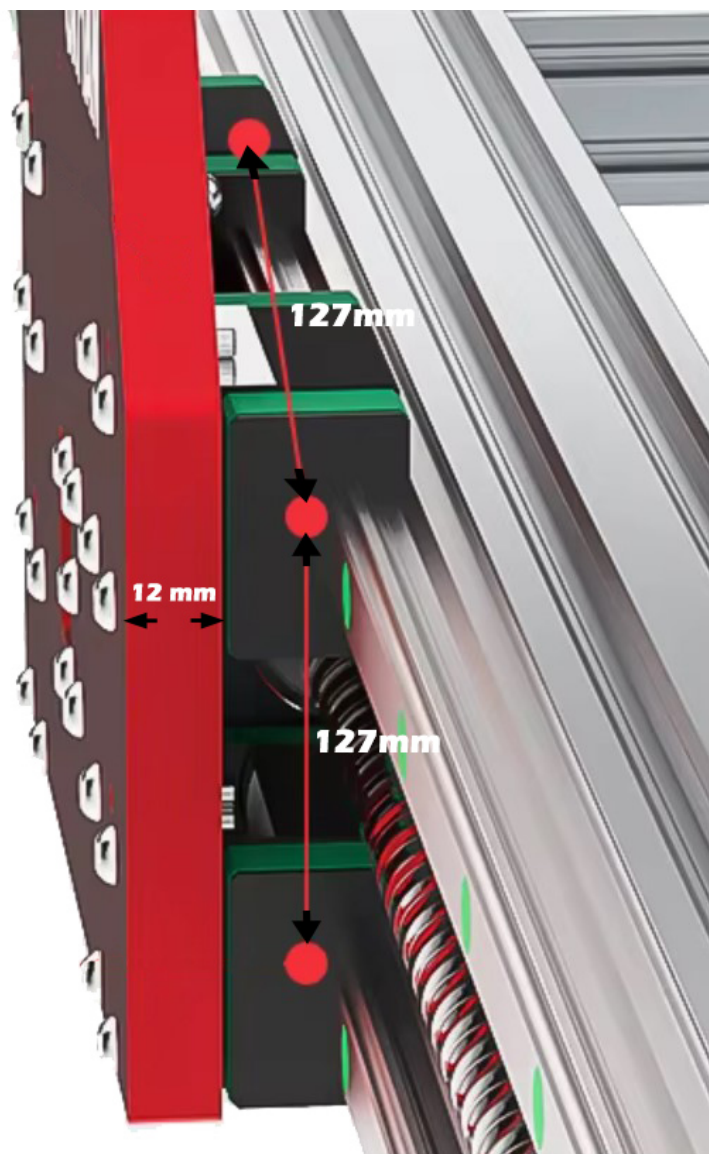




I fori di montaggio nei profili sono ravvicinati per bloccare i trucioli di taglio e rinforzare le scanalature di montaggio sulla guida.

I connettori angolari sull'asse X rinforzano ulteriormente le scanalature di montaggio sulla guida.

Tutti gli assi della CNC1515 hanno viti a ricircolo di sfere completamente integrate in scanalature di alluminio, eliminando la necessità di pattini scorrevoli e offrendo un migliore adattamento.



Asse Y HG15, distanza dal centro del cursore 127 mm - posizionamento ottimale per garantire eccellente stabilità.

Doppie guide, che fungono da asse di base, forniscono massima resistenza e supportano perfettamente il lavoro degli assi X e Z.

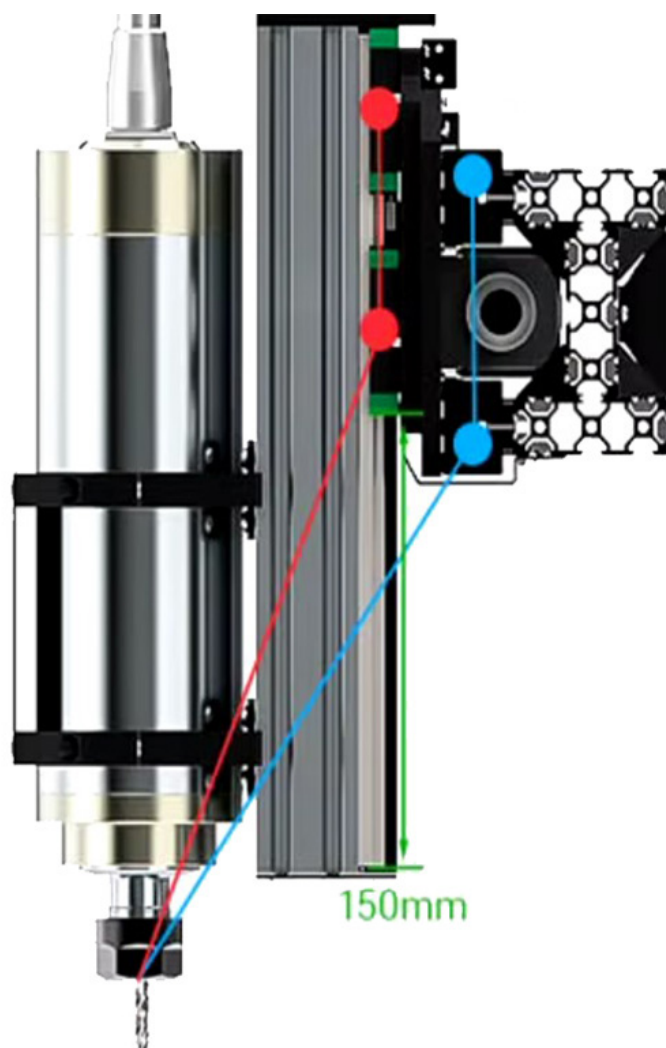
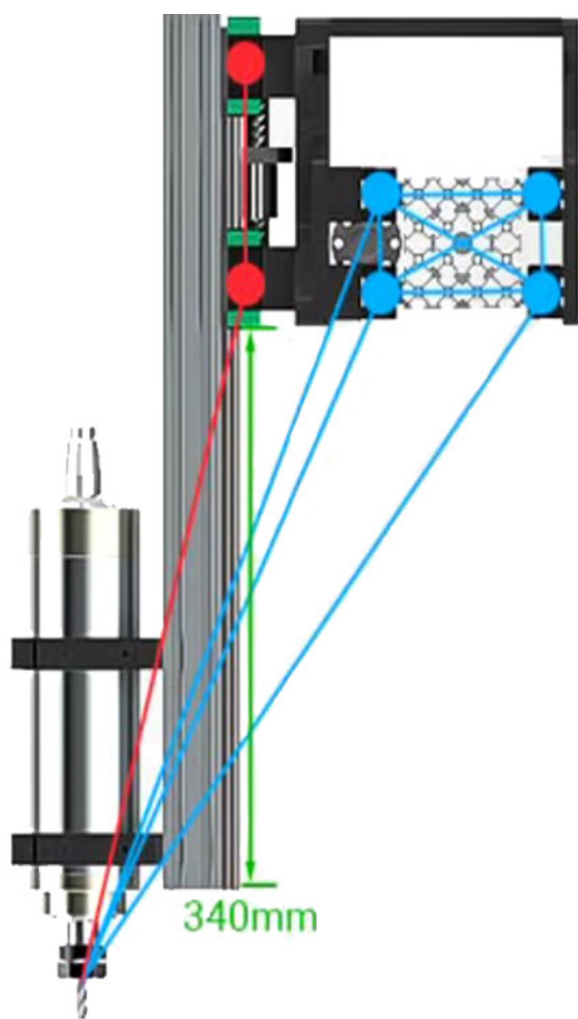
La base di montaggio in alluminio robusto ha uno spessore di 12 mm, il che migliora ulteriormente la stabilità di tutta la macchina.

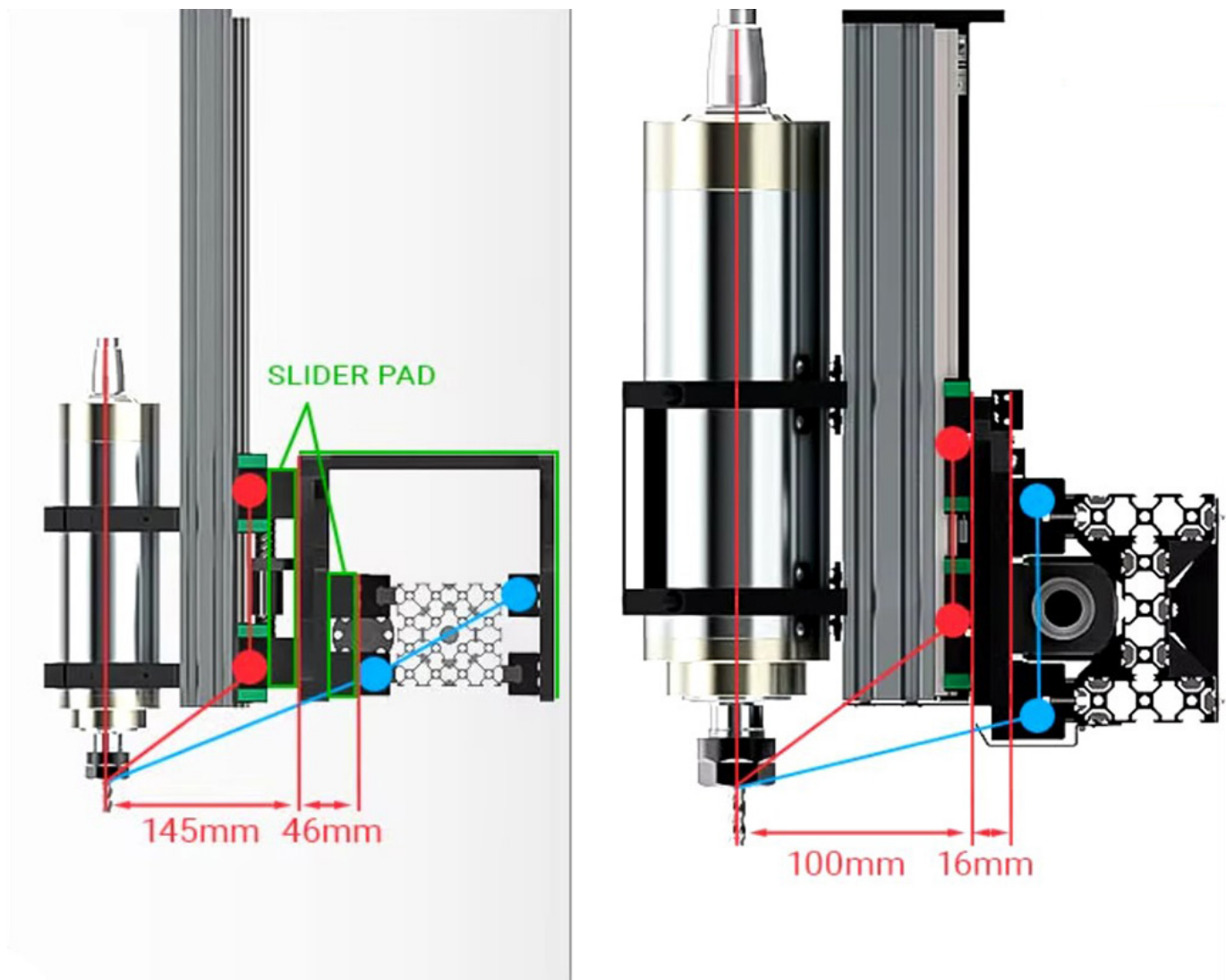
Controller MACH3 DDCS V4.1

Il DDCS V4.1 è un controller CNC industriale avanzato con le seguenti caratteristiche principali:

- **Funzionamento offline indipendente:** funziona in modo autonomo, senza la necessità di connessione a un computer durante il funzionamento; i progetti possono essere trasferiti tramite USB.
- **Display chiaro da 7 pollici** con pannello di controllo intuitivo
- **Supporto completo dei codici G Fanuc:** compatibile con una vasta gamma di software CAD/CAM come ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSOFT SurfMill, Aspire, Fusion 360 e altri.
- **Trasferimento file tramite Ethernet:** consente il trasferimento di file G-code di qualsiasi dimensione tra il computer e il controller tramite Ethernet.
- **Struttura industriale robusta:** custodia resistente e tecnologia moderna per un controllo preciso delle funzioni CNC.
- **Controller manuale MPG integrato:** consente un controllo manuale preciso degli assi della macchina.
- **Alimentazione 36V:** progettato per funzionare con motori passo-passo con una coppia di 2,2 Nm.
- **Inverter integrato 2,2 kW/220V:** consente il controllo diretto dei mandrini fino a 2,2 kW di potenza.
- **Filtri anti-interferenza integrati:** garantiscono un funzionamento stabile del sistema riducendo le interferenze elettromagnetiche.
- **Raffreddamento efficiente:** dotato di tre ventole silenziose per un raffreddamento adeguato dei componenti interni.
- **Modulo relè a 4 canali:** consente il controllo di dispositivi periferici aggiuntivi.
- **Terminale DB37:** facilita il collegamento di dispositivi esterni e segnali.







Il rapporto del braccio di resistenza sull'asse Z sul lato sinistro dei modelli simili è di circa 3,5:1, mentre sull'asse A è di circa 3,1:1.

Sul lato destro della fresatrice CNC OSMAN - il rapporto del braccio di resistenza sull'asse Z è di circa 2,1:1 e sull'asse X è di circa 2,2:1.

Un rapporto inferiore significa forze centrifughe minori su tutta la struttura e quindi una maggiore efficienza strutturale.

Alcuni modelli di fresatrici simili hanno una combinazione di molti elementi sulla guida, che aumenta il peso dell'asse X di 2,5 volte, aumenta la distanza tra gli elementi di connessione e porta a una struttura disconnessa (lato sinistro), il che causa una distribuzione non uniforme delle forze e alte tensioni sulle connessioni.

La fresatrice CNC 1515 utilizza una combinazione di elementi di guida posizionati strettamente tra loro sulla guida,

Questo porta a una distanza significativamente inferiore tra le connessioni e l'asse del mandrino. Le forze di trazione agiscono con potenza significativamente inferiore sugli elementi di connessione.





Tutte le viti sono in acciaio inox, garantendo loro una lunga durata.

Il cablaggio elettrico sul lato destro, secondo le abitudini della maggior parte degli utenti, è disposto in una guida per una conduzione più fluida.

Dati tecnici della fresatrice CNC 1515 1500x1500mm:

- **Modello:** 1515
- **Dimensioni assemblate:** 1665x1630x710mm
- **Area di lavoro:** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Meccanismo di trasmissione:** vite a ricircolo di sfere SFU16mm 1610 (assi X + Y), vite a ricircolo di sfere SFU 12mm 1204 (asse Z)
- **Meccanismo di guida:** guide lineari HGR 15 montate sugli assi X+Y e MGN15 montata sull'asse Z
- **Motore:** 4x motore passo-passo 57HSE 2,2NM (circuiti chiusi)
- **Sensore asse Z:** sensore di prossimità metallico quadrato
- **Velocità di avanzamento massima:** 0-15000 mm/min
- **Velocità di taglio massima:** 0-5000 mm/min
- **Peso totale:** 130 kg
- **Alimentazione:** 220-230V/50Hz

Mandrino:

- **Dimensioni mandrino:** \varnothing 80 x 238mm (diametro: 80mm x lunghezza: 238mm)
- **Materiale:** custodia in acciaio inox 304, protezione in alluminio per l'acqua
- **Potenza:** 2,2 kW
- **Velocità di rotazione del mandrino:** 0-24000 giri/min
- **Errore assiale:** 0,01 mm

-
- **Cuscinetti:** 3 pz. cuscinetti tipo 7005, 1 pz. cuscinetto tipo 7002
 - **Concentricità:** 0,025 mm (2,5 micron)
 - **Pinze ER20:** gamma di serraggio da 1 mm a 13 mm | 28 pezzi: 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
 - **Precisione:** radiale

Controller DDCS V4.1:

- **Modulo relè a 4 canali** - per il controllo dei dispositivi periferici.
- **Alimentatore a commutazione 24V 50W** - assicura alimentazione stabile per i componenti a bassa tensione.
- **VFD 2.2KW 220-230V** - convertitore di frequenza per regolare la velocità del mandrino.
- **Filtro monofase per alimentazione principale** - stabilizzazione e protezione contro le interferenze.
- **3x ventola DC silenziosa** - garantisce un raffreddamento efficace dei componenti.
- **Modulo BH57 4 assi** - supporta il movimento multi-asse nelle macchine CNC.
- **Alimentatore principale 800W (36V per motore servo ibrido)** - alimentazione per motori ibridi.

Incluso con la fresatrice CNC1515 ULTRA:

Controller con display DDCS4 V4.1

4x motori passo-passo 2,2NM

Mandrino raffreddato ad acqua da 2,2kW

Interruttori di fine corsa sugli assi X, Y, Z

Accessori di montaggio

Manuale d'uso

Cavo di alimentazione



