

Link al prodotto : <https://www.cnc-world.it/fresatrice-cnc-cnctech-6040-5d-2-2-kw-5-assi-usb-accessori-p-947.html>



Fresatrice CNC CNCTech 6040 5D, 2,2 kW – 5 assi, USB + accessori

Prezzo lordo	5 199.00 EUR
Prezzo netto	4 261.48 EUR
disponibilità	Disponibile
Tempo di spedizione	24 ore
Numero dell articolo	F-6040-5D
codice del produttore	F-6040-5D
codice EAN	5907052596060
Produttore	CNCTech

Descrizione del prodotto

Fresatrice CNC CNCTech 6040 5D - 2,2 kW

Avvicinati ai dettagli da una nuova prospettiva.

5 asse: XYZ + A/BMandrino 2,2 kWFinò a 24 000 giri/minER20USB / Mach3

Dal design piatto al dettaglio spaziale

Modelli, prototipi e componenti con più superfici lavorate - **6040 5D combina il movimento degli assi X, Y e Z con la tavola rotobasculante A/B**. È possibile modificare la posizione del materiale rispetto all'utensile e pianificare operazioni più complesse.

Il design verticale, il mandrino raffreddato ad acqua e le viti a ricircolo di sfere creano una stazione compatta per fresatura, incisione e foratura.

Vedi 6040 5D al lavoro

Un minuto al taglierino: alluminio, movimento tavola A/B e modello tridimensionale.

[Apri il filmato](#)

Video dimostrativo della fresatrice 6040 5D. Gli strumenti e i supporti visibili sono stati selezionati per corrispondere ai dettagli presentati.

Cinque assi. Più possibilità.

Più pagine in un unico supporto

Gli assi rotativi A e B modificano la posizione del dettaglio rispetto alla fresa. Ciò semplifica il raggiungimento delle superfici che richiedono il riattacco su un tavolo piano.

Mandrino 2,2 kW

Il raffreddamento ad acqua e il montaggio ER20 consentono di selezionare uno strumento per fresatura, incisione e foratura.

Spazio ai prototipi

Il design compatto a colonna funzionerà bene nello studio di modellistica, in officina e quando si impara a elaborare CNC.

Trasforma il dettaglio, arriva oltre

Posiziona il materiale ad angolo retto

Il tavolo A/B consente di ruotare e inclinare l'oggetto attaccato. Ciò è utile quando si elaborano fianchi, superfici inclinate e modelli tridimensionali.

Il programma di lavorazione deve tenere conto della cinematica della tavola. Per il funzionamento multiasse è necessario il programma appropriato CAM, il post-processor e la corretta configurazione Mach3.

La gamma disponibile per il pezzo dipende dalla sua forma, montaggio, lunghezza dell'utensile e angolo della tavola. Il campo XYZ non indica le dimensioni massime del pezzo su cinque assi.

Tre punti di vista sul trattamento

Brevi riprese mostrano la fresatura del materiale e il funzionamento della tavola basculante e rotante.

[Apri il filmato](#)

Alluminio sotto la taglierina

Primi piani della sgrossatura di un dettaglio in alluminio.

8 secondi di elaborazione [Apri il filmato](#)

La tabella A/B in azione

Fresatura di un dettaglio spaziale con tavola inclinata.

8 secondi di elaborazione [Apri il filmato](#)

Dal modello al dettaglio

Fresatura della superficie e dei dettagli della figura.

8 secondi di elaborazione

Materiali dimostrativi del produttore per 6040 5D. L'effetto della lavorazione dipende dal materiale, dall'utensile, dal montaggio e dal programma preparato.

Potenza allo strumento. Raffreddamento in circolazione.

Mandrino 2,2 kW con supporto ER20

Accelera fino a **24 000 giri/min** consente di adattare la velocità all'utensile e al materiale. Le boccole ER20 vengono utilizzate per montare frese con diametro del gambo adeguato.

Il mandrino è raffreddato ad acqua. L'ugello sulla testa consente di dirigere il refrigerante nella zona di lavorazione, utile soprattutto quando si lavora con l'alluminio.

Idee che prendono forma

Wood and plastics

Modelli, rilievi e prototipi realizzati in legno, acrilico, PVC e materiali da costruzione accuratamente selezionati.

Metalli non ferrosi

Fresatura ed incisione leggera di alluminio, ottone e rame con utensili, avanzamenti e raffreddamenti opportunamente selezionati.

Laboratorio e formazione

Apprendere la programmazione CNC, verificando progetti e realizzando piccoli elementi e serie di test.

Come funziona nella pratica, ovvero esempi reali

Foto del lavoro e dettagli pubblicate dal produttore per 6040 5D.

Alluminio sotto la taglierina

Un esempio di lavorazione di un particolare in alluminio. **La forma è costruita strato dopo strato**

Dettaglio spaziale durante la fresatura. **Accesso al dettaglio ad angolo**

Esempio di lavoro su tavolo inclinato. **Il legno in tre dimensioni**

Fresatura di un modello in legno.

Il movimento stabile inizia con la meccanica

Viti a ricircolo di sfere e tavola a croce

Gli assi lineari utilizzano viti a ricircolo di sfere tipo 1605 e guide costituite da rulli cromati. La tavola mobile funziona sotto un mandrino posizionato verticalmente.

Le coperture visibili sulle guide limitano il deposito diretto dei trucioli sugli elementi in movimento. La pulizia e la lubrificazione regolari aiutano a mantenere i meccanismi senza intoppi.

Prepara la tua stazione e inizia il tuo progetto

Accessories to run

- Mandrino 2,2 kW e sistema di controllo integrato.
- Tavola roto-basculante per funzionamento sugli assi A e B.
- Morsetti di fissaggio, chiavi e frese per avviamento.
- Pompa dell'acqua, cavo di alimentazione e cavo USB.
- Sensore altezza utensile.

Preparare il computer e la licenza Mach3 separatamente. Il progetto dovrà essere convertito al codice G utilizzando

l'apposito software CAM.

Accessori inclusi

Comandi, fissaggi e utensili — accessori per preparare la postazione di lavoro.

Attrezzature per il lavoro quotidiano

- **Controller manuale con volantino** — comoda impostazione manuale della posizione dell'asse.
- **Pompa dell'acqua** per il sistema di raffreddamento del mandrino.
- **Set di frese** per iniziare a lavorare con la macchina.
- **Pinze ER20** per il montaggio di utensili con diversi diametri di gambo.
- **Staffe di serraggio con viti** per fissare il materiale sul tavolo.
- **Sensore di altezza utensile** per impostare il punto di riferimento dell'asse Z.
- **Cavo USB e cavo di alimentazione** per collegare la macchina.

Parametri tecnici

Parametro	Valore
Modello	6040 5D, design verticale
Numero di assi	5: X, Y, Z e girevoli A e B
Area di lavoro nominale XYZ	400 × 600 × 150 mm
Campo di lavorazione effettivo XYZ	375 × 535 × 150 mm
Potenza del mandrino	2,2 kW
Giri del mandrino	Massimo. 24 000 giri/min
Raffreddamento del mandrino	Acqua
Diametro montaggio/mandrino dell'utensile	ER20 / 80mm
Azionamento asse XYZ	Viti a ricircolo di sfere tipo 1605
Guide	Alberi cromati e cuscinetti lineari; X e Y: Ø20 mm, Z: Ø16 mm
Precisione di posizionamento dichiarata	0,02 mm
Velocità di avanzamento massima	4000mm/min
Carico massimo della tavola XY	50 kg
Carico massimo sul gruppo asse rotante	15 kg
Connessione a un computer	USB
Software di controllo	Mach3; licenza non inclusa
Alimentazione	230V AC
Dimensioni della macchina: altezza × lunghezza × larghezza.	715 × 700 × 610 mm
Peso della macchina	103 kg

0,02 mm è la precisione di posizionamento dichiarata, non la tolleranza garantita di ogni dettaglio finito. La velocità di 4000 mm/min è il valore massimo; L'avanzamento di lavoro viene selezionato in base al materiale, all'utensile e alla profondità di taglio. Il carico della tavola XY e del gruppo rotante rappresentano due limiti diversi.

Prima di eseguire il tuo primo programma

Cosa fanno i cinque assi?

Tre assi lineari sono responsabili del posizionamento dell'utensile rispetto al materiale e due assi rotanti modificano la posizione del pezzo. Ciò consente di elaborare i dettagli da diversi lati. Il modo in cui viene guidato l'asse risulta dal programma e dalla configurazione del controllo.

Il campo 600 × 400 mm è disponibile con tavola rotante?

600 × 400 mm è l'area nominale del modello. La gamma effettiva degli assi lineari è X 375, Y 535 e Z 150 mm. Dopo aver montato la tavola A/B, lo spazio per il pezzo da lavorare è minore e dipende anche dall'angolo di inclinazione e dal montaggio.

Il software è incluso?

La fresatrice funziona con Mach3 fino a USB. La licenza per il programma di controllo e il software per la preparazione dei percorsi CAM devono essere forniti separatamente. Per il funzionamento multiasse è necessario un post-processore compatibile con il sistema di questa macchina.

Il tuo prossimo progetto potrebbe avere più dimensioni

Scegli 6040 5D per modelli, prototipi e lavorazioni di piccoli dettagli. Hai bisogno di aiuto per scegliere? Contattare CNCWorld.