

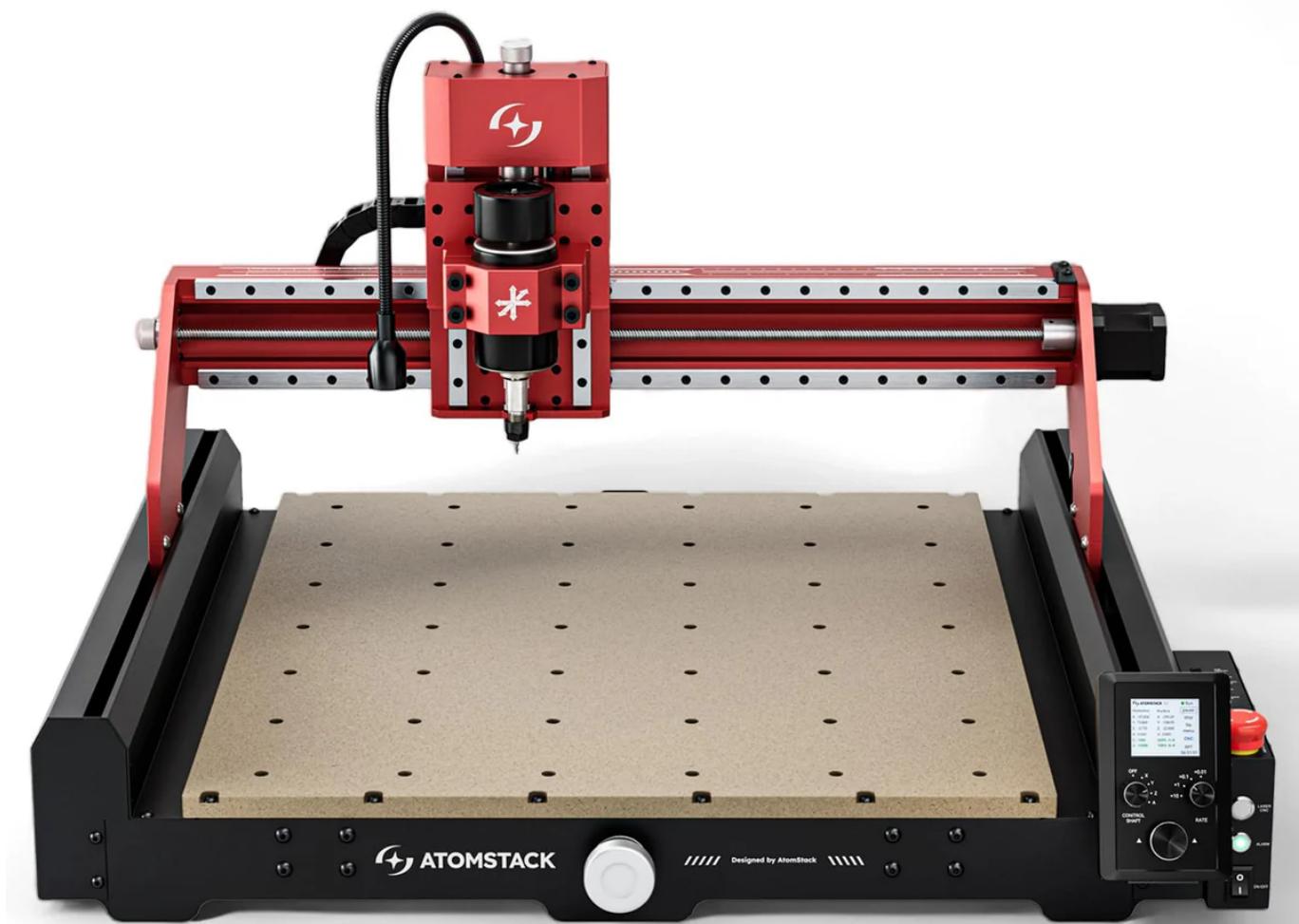


Fresatrice CNC Atomstack C4 Pro + accessori

Prezzo lordo	1 129.00 EUR
Prezzo netto	925.41 EUR
disponibilità	Disponibile
Tempo di spedizione	48 ore
Numero dell articolo	10457
codice del produttore	C4-Pro
Produttore	CNCTech

Descrizione del prodotto

Macchina fresatrice CNC Atomstack C4 Pro + Accessori



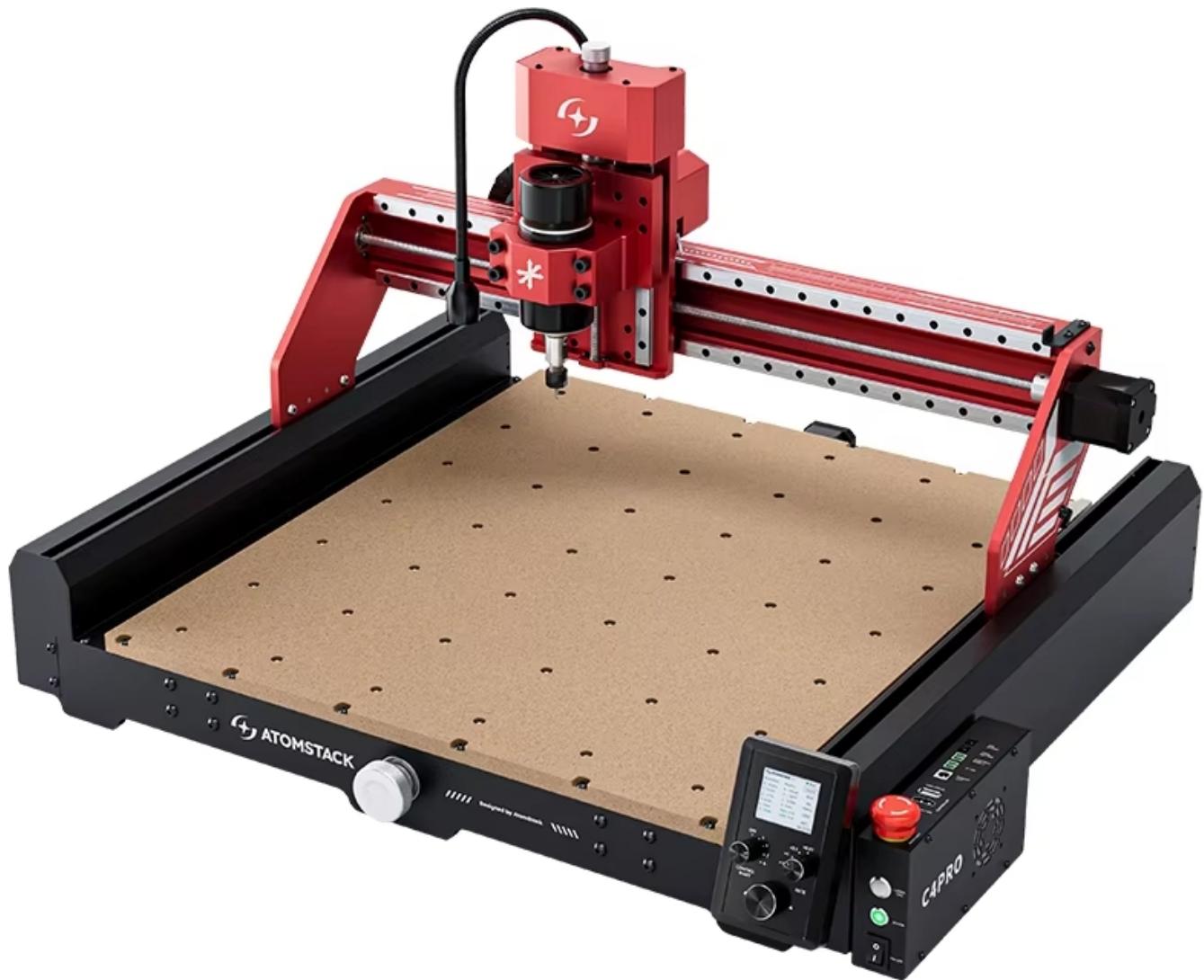
Fresatrice CNC compatta con ampia gamma di applicazioni

La fresatrice AtomStack C4 Pro è stata progettata pensando alla facilità d'uso e a una precisione senza compromessi.

Grazie alla costruzione avanzata e robusta, la macchina raggiunge una **ripetibilità fino a 0,01 mm** e una **precisione di posizionamento di ±0,1 mm**. La struttura stabile garantisce che durante la lavorazione non si verifichino perdite di passi né vibrazioni, assicurando che l'errore dimensionale del pezzo finito rimanga entro ±0,1 mm.

È dotata di un **mandrino da 200 W** con velocità massima di **12000 giri/min** – consente di lavorare molti materiali: **legno, PCB, acrilico, alluminio e molti altri**.

L'area di lavoro utile è: **400mm (asse X) x 400mm (asse Y) x 90mm (asse Z)** ed è possibile collegare un quarto asse rotante.



Caratteristiche principali della fresatrice CNC Atomstack C4 Pro:

Controller: **ATOMSTACK 4AXIS INTELLIGENT CONTROLLER V1.0 (versione V2.0)** dotato di una serie di funzioni professionali finora disponibili solo su macchine industriali. Ciò migliora sensibilmente comfort ed efficienza di lavoro.

Funzionamento continuo: La scheda madre a 32 bit con più unità di elaborazione consente una ricezione ed elaborazione dei file più rapide. Grazie al chip di isolamento industriale, il dispositivo può funzionare **ininterrottamente 24/7** senza rischio di arresti o perdite di passi.

Collegamento a quattro assi (4-axis linkage): Gli assi XYZ e il quarto asse possono essere combinati in modo efficace, semplificando il lavoro, riducendo i tempi di fissaggio e mantenendo un'elevata precisione di lavorazione.

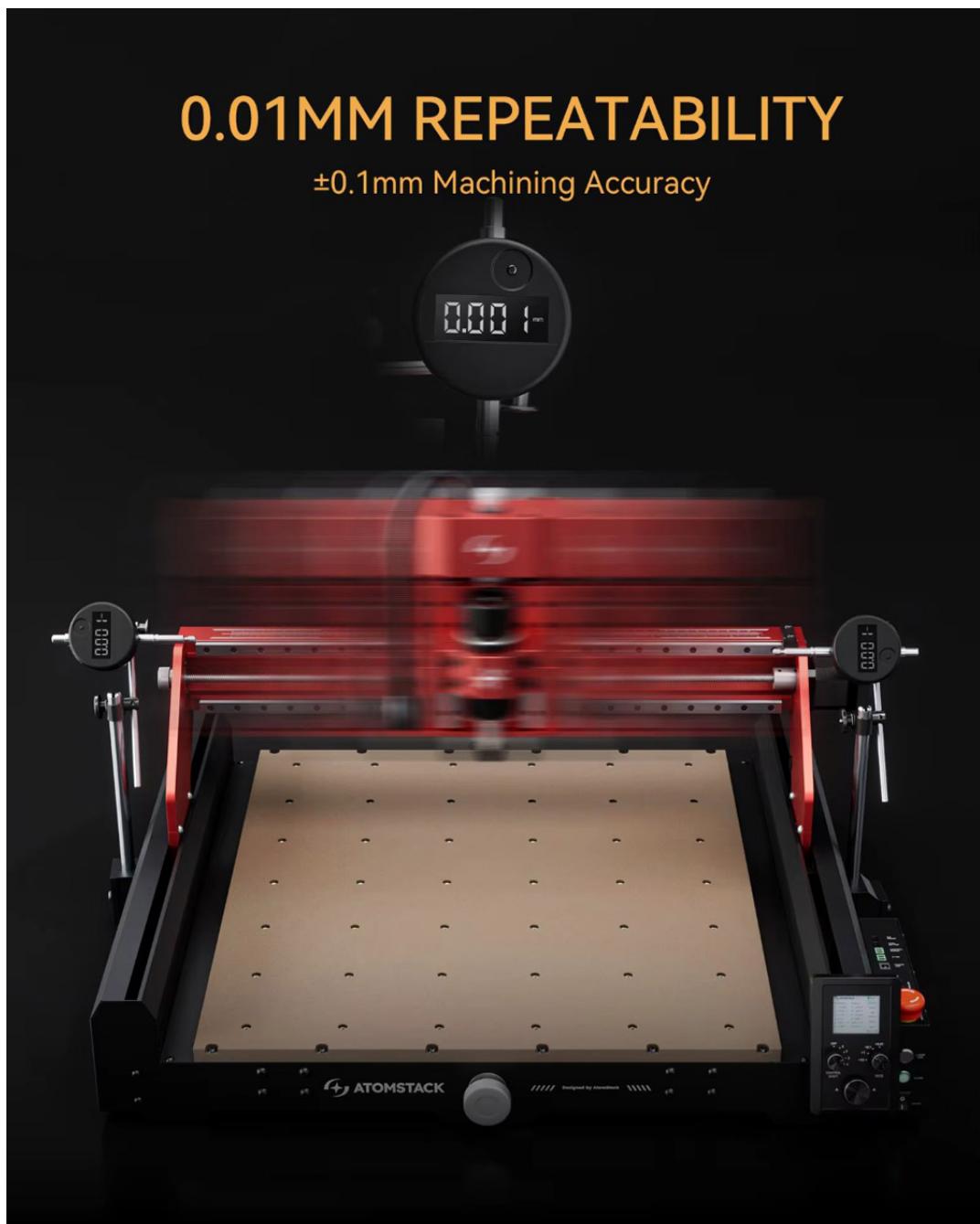
ATOMSTACK 4 AXIS INTELLIGENT CONTROLLER V2.0

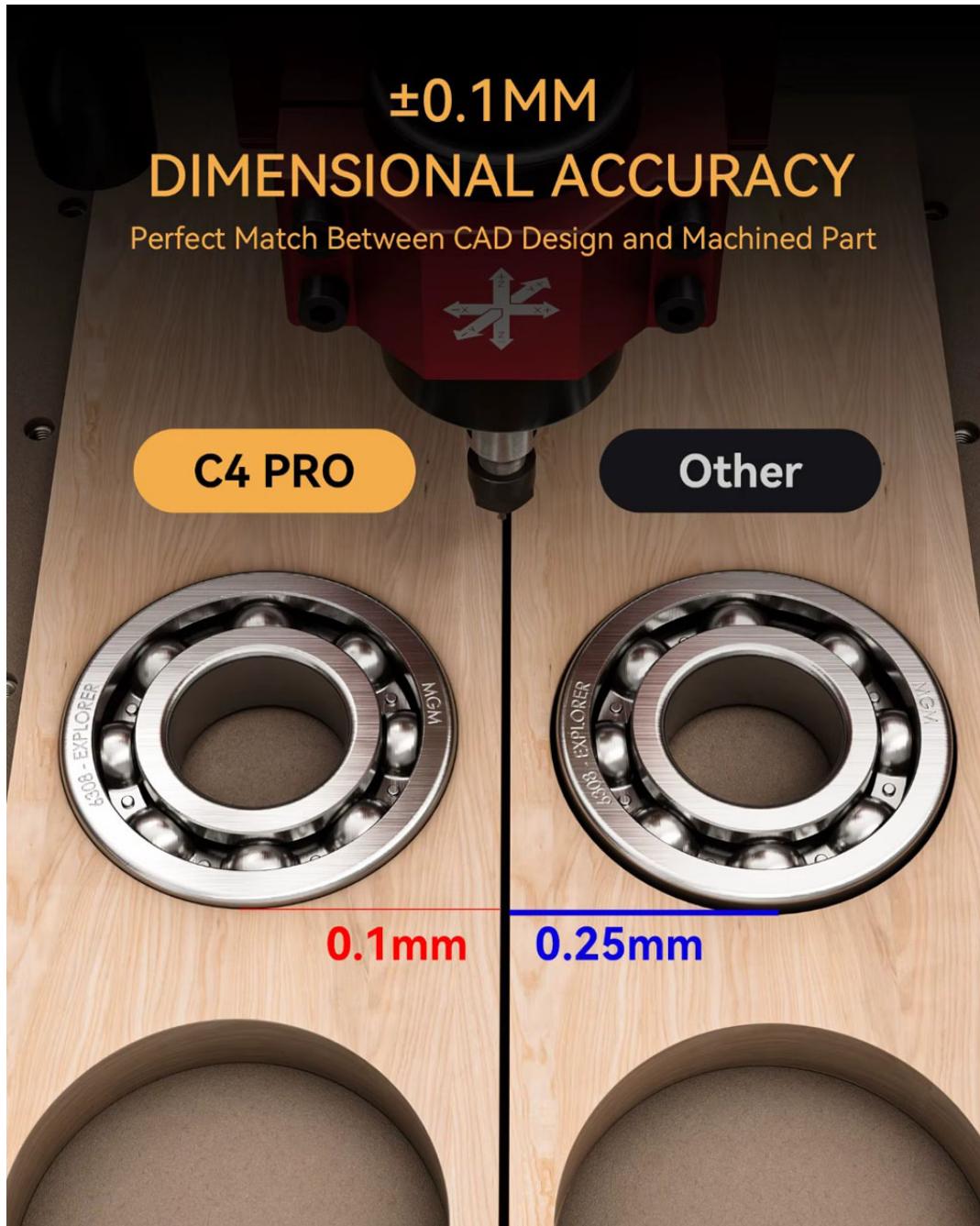
32-bit Self-Developed Software, 7×24 Hours
Continuous Operation with No Step Loss



0.01MM REPEATABILITY

±0.1mm Machining Accuracy





Centraggio a quattro punti (Four-point centering): Funzione mutuata dalle macchine industriali. Consente un'incisione precisa e rapida nel punto centrale di pezzi circolari dopo una breve calibrazione.

Compensazione di precisione: Dopo lunghi periodi d'uso, è possibile utilizzare parametri di compensazione per calibrare e ripristinare l'originaria alta precisione della macchina.

Limite software: Il software avvisa l'utente del rischio di superare l'area di lavoro e verifica la correttezza del programma di lavorazione, rendendo il lavoro più sicuro e confortevole.

HARDWARE UPGRADES FOR PROFESSIONAL FUNCTIONALITY

4-Point Centering - Zero-Error Positioning for Round Materials

A circular wooden workpiece is being machined by a red and black ATOMSTACK CNC router. Four red dots mark the corners of a dashed red square centered on the workpiece, illustrating the 4-point centering feature.

Accuracy Compensation - Consistent Precision Over Time

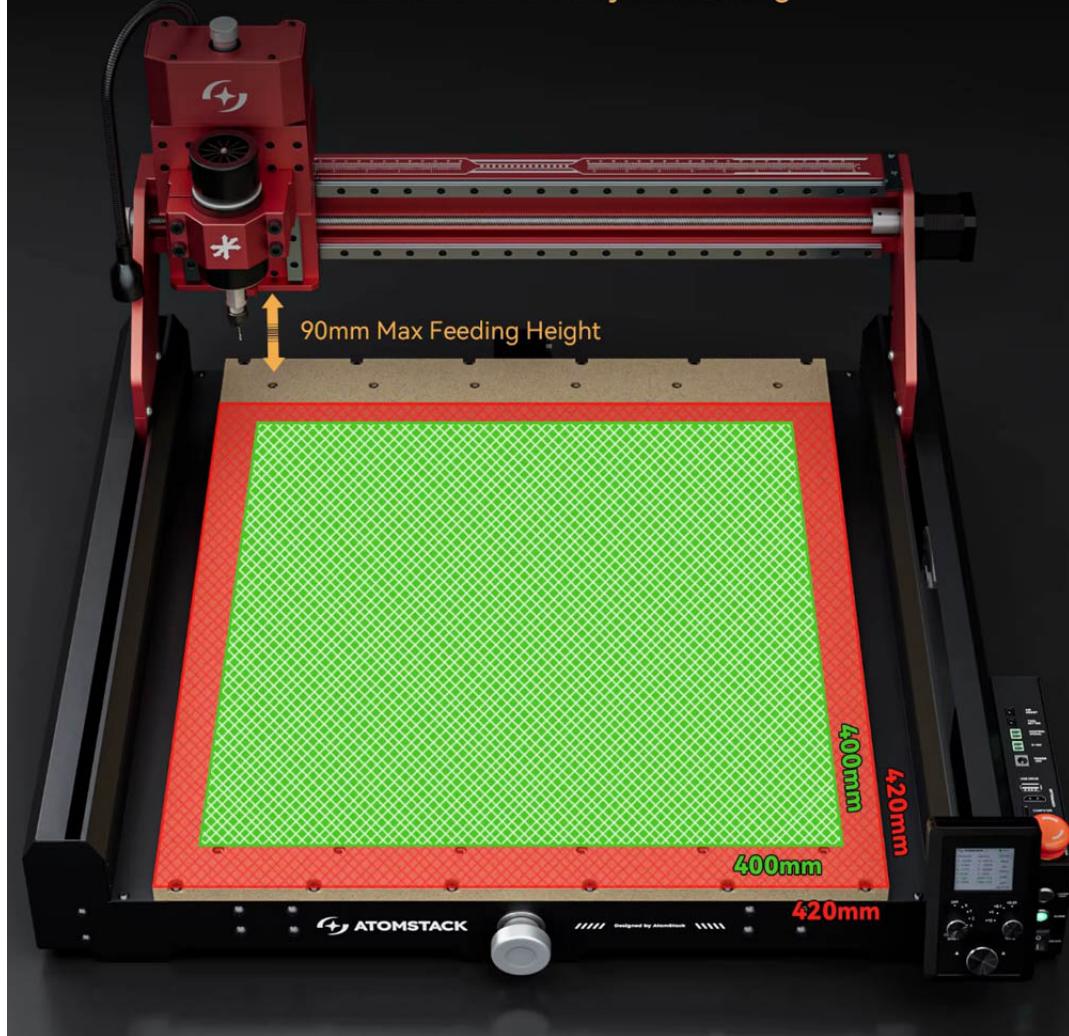
A close-up of the control panel showing a digital display with various parameters and a keypad with buttons labeled X, Y, Z, A, RATE, and OFF. The display shows coordinates X: -73.855, Y: -179.49, Z: -0.710, A: 0.000, and other settings like F1000, S12000, and 100% Fr-D.

4-Axis Linkage - Complex Surfaces Made Easy

A top-down view of the ATOMSTACK CNC machine's frame and worktable. A red tool is mounted on the Z-axis carriage, which is connected to the X and Y axes via a linkage system, demonstrating the 4-axis capability for complex surface machining.

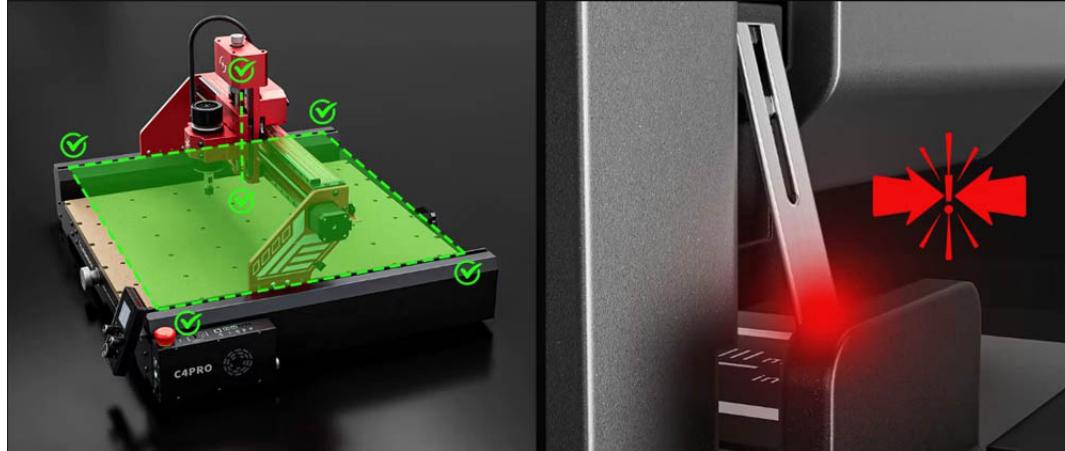
WORKSPACE: 420×420MM FOR FULL-SIZE PRODUCTION

90mm Z-Axis Clearance for Thick Materials & Multi-Layer Stacking



SOFTWARE LIMIT NO MORE BROKEN SWITCHES NO MORE DOWNTIME

Intelligent Coordinate Monitoring for Zero-Maintenance Safety



Software Limit (C4 Pro)

Other

Working Principle	Real-time G-code coordinate parsing + encoder feedback with pre-alarm braking	Physical limit switch triggering mechanical power-off
Failure Rate	0% (software-only algorithm)	3% annual failure rate (due to switch contact wear)
Maintenance Cost	\$0/year (OTA updates)	\$20/incident (switch replacement)
Response Speed	1ms (instant algorithmic calculation)	50ms (mechanical action delay)
Installation Space	No additional hardware, saves 15% control cabinet space	Requires physical switches and wiring
Customization	Adjustable multi-level safety boundaries (e.g., rough/fine machining thresholds)	Fixed positions, no dynamic adjustment
Overload Protection	Real-time current monitoring + automatic power-off	Only physical blocking, no intelligent protection

Ricchezza di interfacce: Il dispositivo è equipaggiato con numerose interfacce che consentono espansioni e il collegamento di accessori aggiuntivi, come inverter industriali, pompe dell'acqua, compressori d'aria, schede di espansione programmabili o aspiratori. Il chip di isolamento industriale garantisce un'eccellente resistenza alle interferenze e affidabilità.

Molteplici applicazioni: Grazie alla struttura robusta e al mandrino potente (fino a 12000 giri/min), la C4 Pro può lavorare senza problemi vari materiali come **plastica, alluminio, ottone, legno, PVC, POM, PCB** e altri. Ideale per lavorazioni del legno, fresatura PCB, incisione di timbri in metallo o taglio di acrilico.

Struttura robusta: Sugli assi X e Z sono impiegate **guide lineari MGH12** e **viti T8 a doppia chiocciola**. L'asse Y è stato rinforzato con una **guida lineare da 16 mm e una vite T12 a doppia chiocciola**. La C4 Pro risulta quindi non solo precisa, ma anche molto resistente e in grado di sopportare carichi elevati. Il dispositivo raggiunge una velocità massima di incisione di **2000 mm/min**, permettendo, ad esempio, l'incisione di un timbro in ottone in soli 15 minuti.

±0.1MM TOLERANCE: DESIGN TO REALITY



MULTI-MATERIAL COMPATIBILITY

Versatile Without Modification



200W HIGH-TORQUE SPINDLE

12,000 RPM for Rapid Metal Cutting



Parameter	C4 PRO	Other
Power	200W	80-120W
Torque	2.5N·m	1.2-1.8N·m
Speed	12,000 RPM	8,000 RPM
Efficiency	2000mm/min	1200mm/min
Material	Metal / Wood / PCB	Non-metallic only

Designed by AtomStack

W

Controllo offline di livello industriale: La AtomStack C4 Pro è dotata di un controller offline industriale proprietario con manopola. Consente di osservare e correggere la posizione e di monitorare lo stato del mandrino da vicino – per un'esperienza tipica delle macchine industriali.

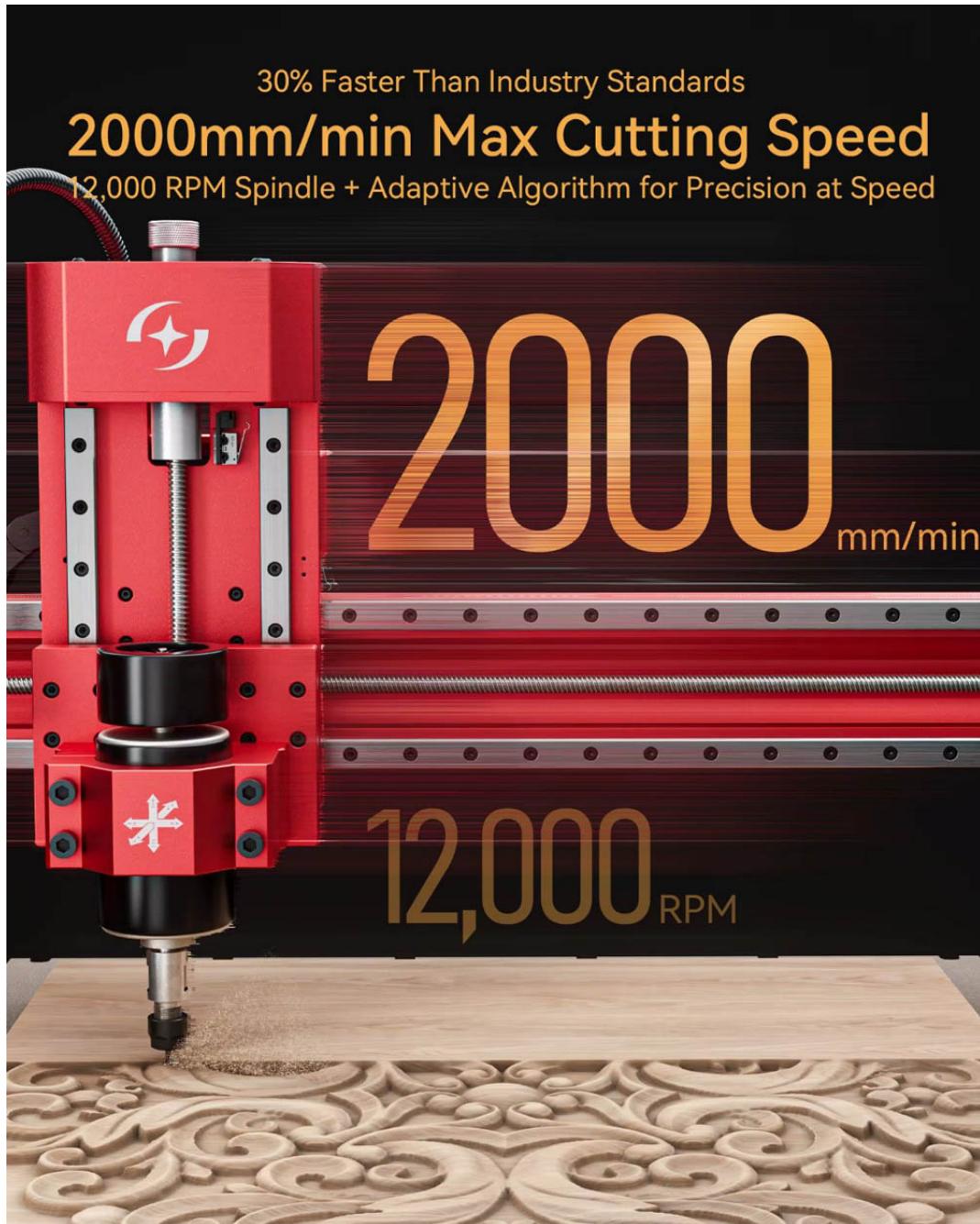
Ricco set di accessori: Nella confezione sono inclusi accessori utili come illuminazione, set di frese, tastatore per la regolazione dell'utensile e controller offline. È inoltre possibile acquistare un **quarto asse**.

CONSUMER-GRADE FIRST: INDUSTRIAL HANDWHEEL CONTROL

0.1mm/Step Precision at Your Fingertips

0.1 STEP
MM





Caratteristica	Valore
Marca	Atomstack
Modello	C4 PRO
Potenza in uscita / mandrino	200 W (espandibile fino a 500 W)
Velocità massima di lavorazione CNC	2000 mm/min
Velocità massima di incisione laser	12000 mm/min
Precisione di posizionamento	±0,1 mm
Ripetibilità	0,01 mm
Meccanica di movimento	Guida lineare + vite di precisione con doppia chiocciola
Area di lavoro	420 x 420 mm (consigliata: 400 x 400 mm)
Dimensioni prodotto	631 x 423 mm

Metodo di limitazione	Finecorsa software
Metodo di controllo	Software per PC, controller offline
Impostazione utensile	Automatica (elettrica), manuale
Centraggio a quattro punti	Supportato
Software supportato	Candle, UGS, ioSender, LightBurn (laser) e altri

Contenuto della confezione della fresatrice CNC Atomstack C4 Pro:

- Manuale d'uso
- Accessori di montaggio
 - Set di frese
 - Sonda asse Z
- Cavo di alimentazione e collegamento
 - Controller offline