

Link al prodotto : <https://www.cnc-world.it/deumidificatore-ah-60-sg-7-5-mmin-p-811.html>



Deumidificatore AH-60 SG | 7,5 m³/min

Prezzo lordo **1 969.00 EUR**

Prezzo netto **1 613.93 EUR**

disponibilità **Disponibile**

Tempo di spedizione **48 ore**

Numero dell'articolo **10465**

codice del produttore **AH-60SG**

Produttore **CNCTech**

Descrizione del prodotto

Essiccatore AH-60SG | 7,5m³/min



ATTENZIONE!

Molti modelli concorrenti sul mercato sono di scarsa qualità e i loro prezzi lo riflettono. AirHorse è un produttore leader di essiccatori d'aria in Asia e i suoi essiccatori sono sottoposti a certificazioni complete e test operativi.

**Non fatevi ingannare dalle cosiddette "offerte" sotto forma di ricambi economici e difettosi offerti da altri venditori!
Il rischio reale rappresentato da un montaggio improprio dei componenti ad alta pressione può essere mortale.**

Caratteristiche principali dell'essiccatore ad aria compressa AH-60SG:

1. Elevata potenza di raffreddamento ed estrema efficienza di essiccazione

Gli essiccatori AirHorse-AH utilizzano un **compressore ad alta efficienza** nel sistema di refrigerazione che lavora in due fasi: inizialmente l'aria viene preraffreddata, quindi avviene lo scambio termico e un ulteriore raffreddamento intensivo. Grazie a questo processo innovativo, gli essiccatori AirHorse-AH raggiungono una **capacità di deumidificazione superiore del 30%** rispetto ai prodotti concorrenti e garantiscono una qualità e una purezza dell'aria compressa senza pari.

2. Eccellente efficienza nella separazione delle impurità

Un separatore ciclonico ad alta efficienza filtra e rimuove **oltre il 99% di acqua, olio e impurità solide** presenti nell'aria compressa. Aria compressa pulita è fondamentale per la protezione degli utensili pneumatici e dei macchinari di produzione.

3. Scarico condensa stabile e affidabile

Il sistema è dotato di uno **scarico automatico della condensa, controllato elettronicamente**. L'impiego di una valvola dedicata, di un filtro metallico e di un metodo unico di ritenzione dell'acqua (prima dello scarico) garantisce **stabilità e affidabilità** di funzionamento e riduce al minimo il rischio di riflusso della condensa nel sistema.

4. Elevata tolleranza alla temperatura di ingresso

Grazie al **sistema avanzato di preraffreddamento** e all'impiego di **elementi in rame rinforzato** nello scambiatore di calore, l'essiccatore può trattare aria compressa con temperatura di ingresso molto elevata, fino a **80 °C**. Questo lo rende ideale per l'installazione direttamente a valle dei compressori, eliminando la necessità di ulteriori preraffreddatori esterni.

5. Scambio termico efficiente e basso punto di rugiada

L'**evaporatore ad alta efficienza** assicura uno scambio termico su ampia scala. Ciò garantisce un **lungo tempo di permanenza** dell'aria e un accurato scambio termico. Il risultato è una condensazione massima del vapore acqueo e quindi aria compressa perfettamente essiccata.

6. Controllo completamente automatico

Il potente sistema di raffreddamento è **completamente controllato in modo automatico**. Il sistema **si adatta continuamente** alle variazioni di temperatura (alte o basse), mantiene costante la prestazione e **non interrompe mai il funzionamento**. In questo modo il dispositivo rimane sempre in uno stato di **massima efficienza**.

7. Stabilità e componenti di massima qualità

Per garantire un funzionamento affidabile e a lungo termine, negli essiccatori AirHorse-AH vengono utilizzati componenti **di marchi rinomati a livello mondiale** (tra cui Giappone e Danimarca). La combinazione di questi componenti assicura una **qualità costante** e un funzionamento stabile del dispositivo anche in condizioni industriali particolarmente impegnative.



Dati tecnici dell'essiccatore d'aria AH-60SG:

Parametro	Valore
Portata (flusso d'aria)	7.5 m ³ /min
Potenza compressore (kW)	1.38 kW
Pressione massima	13 KG (≈ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Pressione di ingresso	0.4-1.0 MPa
Perdita di pressione	≤ 0.02 MPa
Punto di rugiada	2-5 °C
Attacco tubo	R1 1/2"
Alimentazione (V/Fase/Hz)	220/1/50
Dimensioni (L x P x H)	1020 x 610 x 990 mm
Peso netto	123 kg



