



## Deumidificatore AH-20 SG | 2,5 m<sup>3</sup>/min

Prezzo lordo	<b>1 049.00 EUR</b>
Prezzo netto	<b>859.84 EUR</b>
disponibilità	<b>Disponibile</b>
Tempo di spedizione	<b>48 ore</b>
Numero dell articolo	<b>10464</b>
codice del produttore	<b>AH-20SG</b>
Produttore	<b>CNCTech</b>

### Descrizione del prodotto

#### **Deumidificatore AH-20SG | 2,5m3/min**



#### ATTENZIONE!

Molti modelli concorrenti sul mercato sono di scarsa qualità e i loro prezzi lo riflettono. AirHorse è un produttore leader di essiccatori d'aria in Asia e i suoi essiccatori sono sottoposti a certificazioni complete e test operativi.

Non fatevi ingannare dalle cosiddette "offerte" sotto forma di ricambi economici e difettosi offerti da altri venditori!

Il rischio reale rappresentato da un montaggio improprio dei componenti ad alta pressione può essere mortale.

---

## **Caratteristiche principali dell'essiccatore ad aria compressa AH-20SG:**

### **1. Elevata potenza di raffreddamento ed estrema efficacia di essiccazione**

Gli essiccatori AirHorse-AH utilizzano un **compressore ad alta efficienza** nel sistema di raffreddamento che lavora in due fasi: prima raffredda l'aria in ingresso, poi avviene uno scambio termico seguito da un ulteriore raffreddamento intensivo. Grazie a questo processo innovativo, gli essiccatori AirHorse-AH raggiungono una **capacità di deumidificazione superiore del 30%** rispetto alla concorrenza, garantendo qualità e purezza dell'aria compressa senza pari.

### **2. Eccellente efficienza nella separazione delle impurità**

È integrato un separatore ciclonico ad alta efficienza, capace di **rimuovere oltre il 99% di acqua, olio e impurità solide** presenti nell'aria compressa. Aria pulita significa maggiore protezione per utensili pneumatici e macchinari industriali.

### **3. Scarico condensa stabile e affidabile**

Il sistema è dotato di uno **scarico automatico della condensa, controllato elettronicamente**. L'impiego di una valvola dedicata, un filtro metallico e un metodo innovativo di trattenimento dell'acqua garantiscono **massima stabilità e affidabilità** nello scarico e riducono il rischio di riflusso nel sistema.

### **4. Elevata tolleranza alla temperatura in ingresso**

Grazie al **sistema avanzato di preraffreddamento** e all'impiego di **elementi in rame rinforzato** nello scambiatore di calore, l'essiccatore può lavorare con aria compressa a temperatura elevata fino a **80 °C**. Ciò lo rende ideale per l'installazione direttamente a valle del compressore, eliminando la necessità di raffreddatori esterni aggiuntivi.

### **5. Scambio termico efficiente e basso punto di rugiada**

Il sistema **evaporativo ad alta efficienza** garantisce un'ampia superficie di scambio termico. Questo assicura un **lungo tempo di permanenza** dell'aria e una condensazione intensiva del vapore acqueo, con conseguente aria perfettamente essicidata.

### **6. Controllo completamente automatico**

Il sistema di raffreddamento funziona **in modo completamente automatico**. Si **adatta continuamente** ai cambiamenti di temperatura e mantiene costante la prestazione operativa, **senza interruzioni**. L'unità rimane così sempre in condizioni di **massima efficienza**.

## 7. Stabilità e componenti di massima qualità

Per garantire un funzionamento a lungo termine, negli essiccatori AirHorse-AH vengono utilizzati componenti **di marchi rinomati a livello mondiale** (tra cui Giappone e Danimarca). Questa scelta assicura **qualità costante** e stabilità operativa anche in condizioni industriali impegnative.



### Dati tecnici dell'essiccatore d'aria AH-20SG:

Parametro	Valore
Portata (flusso d'aria)	2.5 m <sup>3</sup> /min
Potenza compressore (kW)	0.73 kW
Pressione massima	13 KG ( $\approx$ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Pressione di ingresso	0.4-1.0 MPa
Perdita di pressione	$\leq$ 0.02 MPa
Punto di rugiada	2-5 °C
Attacco tubo	R1 1/2"
Alimentazione (V/Ph/Hz)	220/1/50
Dimensioni (L x P x H)	730 x 420 x 760 mm
Peso netto	60 kg



