

Dati attuali al giorno: 13-06-2026 04:44

Link al prodotto :

<https://www.cnc-world.it/compressore-a-vite-3-in-1-15-kw-2300-lmin-serbatoio-da-500-l-e-deumidificatore-p-813.html>



Compressore a vite 3 in 1 15 kW | 2300 l/min | serbatoio da 500 l e deumidificatore

Prezzo lordo **6 049.00 EUR**

Prezzo netto **4 958.20 EUR**

Prezzo precedente **~~6 719.00 EUR~~**

disponibilità **Disponibile**

Tempo di spedizione **48 ore**

Numero dell articolo **10461**

codice del produttore **AHB-20A**

Produttore **CNCTech**

Descrizione del prodotto

Compressore a vite 3-in-1 AirHorse AHB-20A con serbatoio da 500L e essiccatore

Trasmissione a cinghia + lubrificazione a olio



Compressore a vite integrato 3-in-1 AirHorse - una soluzione completa per aria compressa pulita ed efficiente!

Il compressore a vite AirHorse AHB-20A con trasmissione a cinghia e lubrificazione a olio (portata 2300 l/min, pressione 10 bar) è **ideale per il funzionamento continuo** in condizioni industriali impegnative.

L'elevata efficienza dei compressori a vite della serie AHB deriva dall'uso di materiali di alta qualità, tecnologie moderne e rigorosi controlli qualità in tutte le fasi di sviluppo e produzione.

Il serbatoio dell'aria integrato da 500L assicura una pressione stabile, una riserva d'aria anche dopo lo spegnimento del compressore e riduce le pulsazioni - proteggendo così gli utensili.

L'essiccatore protegge l'impianto da umidità, corrosione ed errori di verniciatura, prolungando la durata dell'intera installazione.

I compressori a vite lubrificati della serie AHB sono **dispositivi affidabili e comprovati** che soddisfano i più elevati standard dell'UE.

ATTENZIONE!

Molti modelli concorrenti sul mercato sono realizzati in modo scadente - cosa che si riflette nel prezzo basso. AirHorse è un produttore leader di compressori a vite e accessori in Asia, e i suoi compressori sono sottoposti a una vera certificazione completa e a test approfonditi.

Non lasciatevi ingannare da presunte "occasioni" - copie economiche e difettose di altri venditori comportano rischi reali.

Componenti ad alta pressione realizzati in modo errato possono rappresentare un pericolo per la salute e la vita.

Applicazioni:

- Officine automobilistiche, tunnel di lavaggio, servizi pneumatici.
- Linee di montaggio (automobili, elettrodomestici).
- Costruzione di macchinari pesanti.
- Estrazione e lavorazione di petrolio e gas.
- Lavori di sabbiatura.
- Linee di confezionamento e produzione di contenitori PET.
- Verniciatura.
- Industria chimica ed energetica.
- Produzione di grandi macchinari.
- Lavori edili.





Caratteristiche

Alta efficienza energetica.

Adatto per il **funzionamento continuo/lungo** (2-3 turni, 5600-8500 ore annuali).

Struttura compatta e basso livello di rumore: non necessita di una stanza separata, può essere installato vicino al punto di consumo dell'aria compressa.

Velocità estremamente bassa: intervalli di manutenzione più lunghi per i cuscinetti.

Filtrazione dell'olio a tre stadi: maggiore durata dei filtri, migliore qualità dell'aria.

Vantaggi principali del compressore a vite AHB-20A

Trasmissione a cinghia

Grazie alla trasmissione a cinghia, l'unità compressore è collegata al motore tramite pulegge. Questa soluzione garantisce **manutenzione semplice** e **bassi costi di assistenza**. Il sistema automatico di tensionamento della cinghia **riduce i costi di manutenzione**.





Blocco a vite

I compressori a vite della serie AHB utilizzano un **blocco a vite ad alta precisione**, che offre una durata eccezionalmente lunga:

Alta efficienza.

35.000 - 40.000 ore operative fino alla sostituzione dei cuscinetti.

Durata totale: **80.000 - 100.000 ore.**

L'**accoppiamento preciso dei rotori** garantisce la massima durata del gruppo vite.

Motore elettrico

Il motore elettrico ha classe di protezione **IP54**, è altamente efficiente ed è dotato di cuscinetti di lunga durata. La potenza del motore è ottimizzata in base al blocco a vite, consentendo basse velocità e prolungando la durata del sistema. Inoltre, il motore dispone di una grande riserva di potenza e può sopportare un **sovraccarico del 20%**.





Pannello di controllo

Il compressore è controllato tramite un controller con interfaccia grafica. Tutti i parametri operativi vengono visualizzati su un **display LCD**. Il controller offre le seguenti funzioni:

Promemoria di manutenzione.

Modalità risparmio energetico - spegnimento automatico del motore quando non è richiesta aria compressa.

Funzioni di protezione e spegnimento automatico in caso di guasto.

Avvio morbido.

Visualizzazione delle ore di funzionamento e **memorizzazione dei parametri operativi**.

Protezione contro modifiche non autorizzate alle impostazioni del sistema.

Valvola di aspirazione

Il compressore utilizza una **valvola di aspirazione** che controlla in modo preciso il flusso dell'aria ambiente nella camera di compressione.





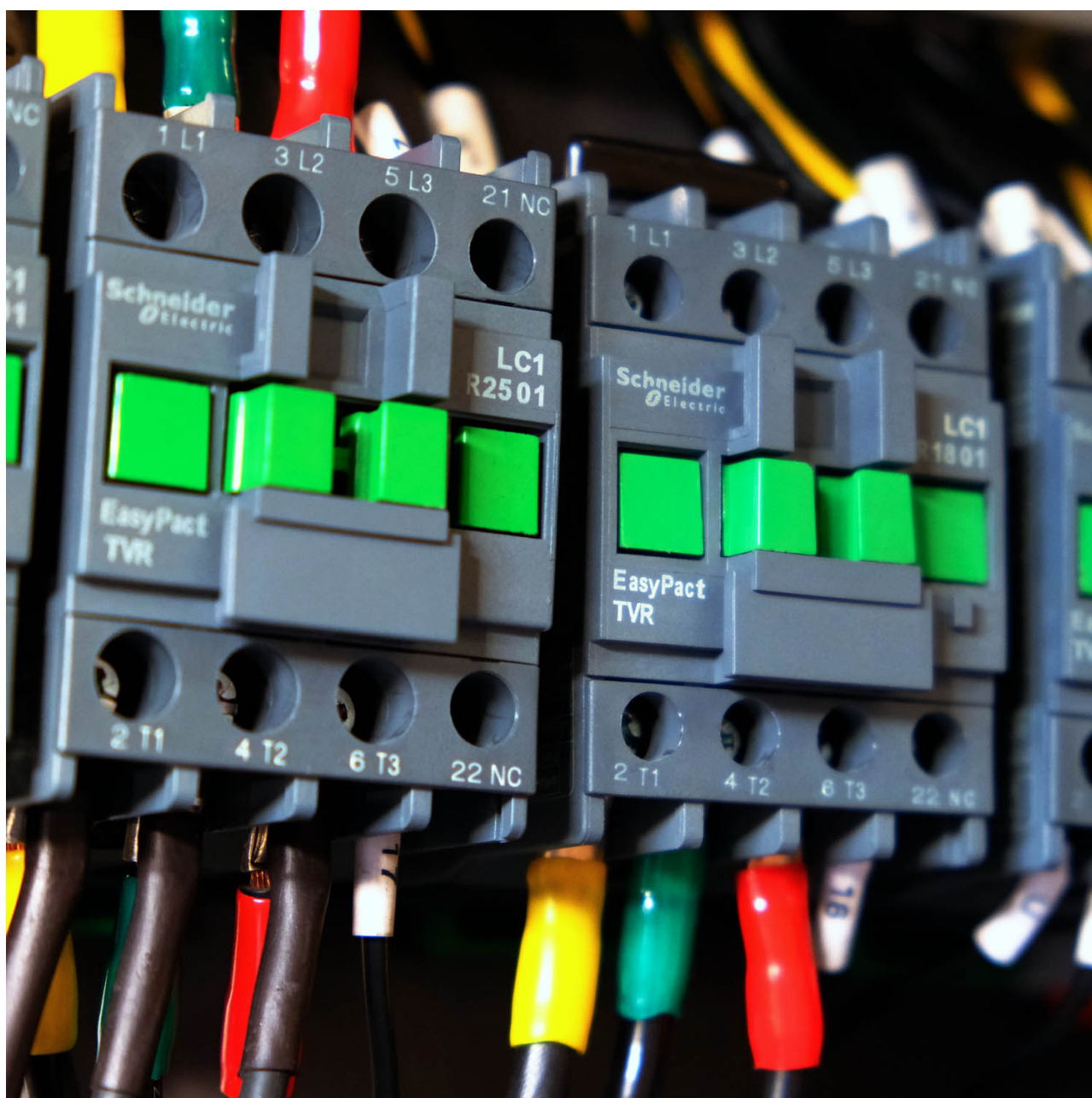
Ventola di raffreddamento

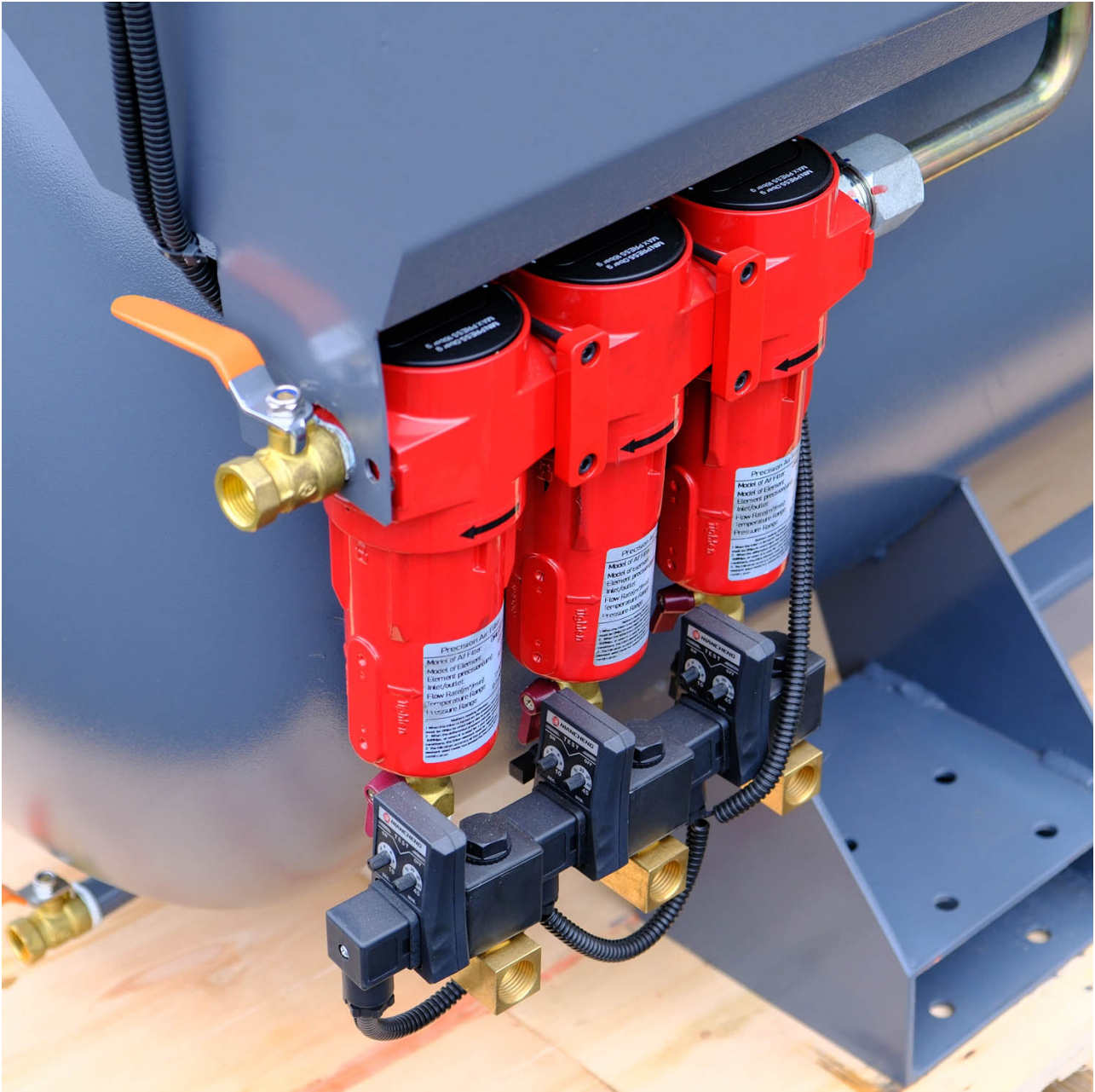
La ventola di raffreddamento montata superiormente opera in modo estremamente efficiente, con **basso consumo energetico** e senza generare perdite aggiuntive nel processo di compressione. Il sistema di raffreddamento è progettato per temperature ambiente comprese tra **-5 e +45°C**. La temperatura dell'aria compressa in uscita è solo **10-15°C** superiore alla temperatura ambiente.

Alcune tubazioni interne sono eseguite come connessioni rigide per ridurre al minimo le perdite e aumentare la durata del sistema di pressione.

Componenti elettrici SCHNEIDER

Il dispositivo utilizza componenti elettrici di alta qualità del **produttore francese SCHNEIDER (Francia)**.





Filtri

Il compressore utilizza un **sistema di filtrazione multistadio**.

All'ingresso dell'aria è presente un filtro a pannello per la pre-filtrazione dell'aria aspirata e dell'aria di raffreddamento (**rimuove fino al 99,9% delle impurità**).

Il radiatore combinato in alluminio include sia il **radiatore dell'olio** sia il **radiatore dell'aria compressa**, garantendo una **filtrazione a tre stadi**.

Il filtro dell'olio offre una **finezza di filtrazione di 9 micron** e ha una **durata superiore del 20%** rispetto ai prodotti

concorrenti.

Dati tecnici del compressore a vite AHB-20A:

- **Portata**, L/min: 2300
- **Pressione di esercizio**, bar: 10
 - **Potenza motore**, kW: 15
 - **Livello sonoro**, dB: 70
- **Tensione di alimentazione**, V: 380
 - **Essiccatore aria**: Sì
 - **Classe di protezione**: IP54
 - **Serbatoio**: Sì
- **Tipo di trasmissione**: Trasmissione a cinghia
 - **Lubrificazione**: A olio
 - **Raffreddamento**: Raffreddato ad aria
 - **Temperatura operativa**, °C: -5 a +45
 - **Attacco**, pollici: 3/4
- **Dimensioni L x P x H**, mm: 2000 x 800 x 1800
 - **Peso**, kg: 540

