

Link al prodotto :
<https://www.cnc-world.it/compressore-a-vite-3-in-1-11-kw-1500-lmin-serbatoio-da-500-l-e-deumidificatore-p-812.html>



Compressore a vite 3 in 1 11 kW | 1500 l/min | serbatoio da 500 l e deumidificatore

Prezzo lordo	6 349.00 EUR
Prezzo netto	5 204.10 EUR
disponibilità	Disponibile
Tempo di spedizione	48 ore
Numero dell articolo	10460
codice del produttore	AHB-15A
Produttore	CNCTech

Descrizione del prodotto

Compressore a vite 3-in-1 AirHorse AHB-20A con serbatoio da 500L e essiccatore

Trasmissione a cinghia + riempimento a olio



Compressore a vite integrato 3-in-1 AirHorse - una soluzione completa per aria compressa pulita ed efficiente!

Il compressore a vite AirHorse AHB-20A con trasmissione a cinghia e riempimento a olio (portata 2300 l/min, pressione 10 bar) è **perfetto per il funzionamento continuo** in condizioni industriali impegnative.

L'elevata efficienza della serie AHB è ottenuta grazie all'uso di materiali di alta qualità, tecnologie avanzate e rigorosi controlli di qualità in tutte le fasi dello sviluppo e della produzione.

Il serbatoio integrato da 500L garantisce una pressione stabile, una riserva d'aria anche dopo lo spegnimento del compressore e riduce le pulsazioni, rendendo il funzionamento più delicato per gli utensili collegati.

L'essiccatore protegge l'impianto dall'umidità, dalla corrosione e dagli errori di verniciatura, prolungando la durata dell'intero sistema.

I compressori a vite lubrificati della serie AHB sono **dispositivi collaudati e affidabili** che soddisfano i più alti standard dell'UE.

ATTENZIONE!

Molti modelli concorrenti sul mercato sono realizzati con scarsa cura - il prezzo basso lo dimostra chiaramente. AirHorse è un produttore leader di compressori a vite e accessori in Asia, e i suoi compressori sono soggetti a una vera e completa certificazione e a test approfonditi.

Non lasciarti ingannare da presunte "occasioni" - alternative economiche e prodotte in modo difettoso comportano un rischio reale.

Componenti ad alta pressione costruiti in modo improprio possono rappresentare un pericolo per la salute o la vita.

Campi di applicazione:

- Officine auto, autolavaggi, servizi pneumatici.
- Linee di montaggio (auto, elettrodomestici).
- Industria delle macchine pesanti.
- Estrazione e lavorazione di petrolio e gas.
- Sabbiatura.
- Linee di imbottigliamento e produzione contenitori PET.
- Lavori di verniciatura.
- Industria chimica ed energetica.
- Produzione di grandi macchinari.
- Lavori edili.





Caratteristiche

Alta efficienza energetica.

Adatto per **funzionamento a lungo termine/continuo** (2-3 turni, 5600-8500 ore annue).

Design compatto e basso livello di rumore: non richiede una stanza separata.

Velocità estremamente bassa: prolunga la durata dei cuscinetti.

Filtrazione dell'olio a tre stadi: maggiore durata del filtro, migliore qualità dell'aria.

Vantaggi principali del compressore a vite AHB-20A

Trasmissione a cinghia

Grazie alla trasmissione a cinghia, l'unità compressore è collegata al motore tramite pulegge. Questa costruzione si contraddistingue per **manutenzione semplice e bassi costi di servizio**. Il tendicinghia automatico **riduce i costi di**

manutenzione.





Blocco a vite

La serie AHB utilizza un **blocco a vite** che offre eccellenti valori di durata:

Alta efficienza.

35.000 - 40.000 ore di funzionamento prima della sostituzione dei cuscinetti.

Durata totale: **80.000 - 100.000 ore**

Rotori rettificati di precisione garantiscono una lunga durata del blocco a vite.

Motore elettrico

Il motore elettrico ha classe di protezione IP54, alta efficienza e cuscinetti durevoli. La potenza del motore è adeguata al volume del blocco a vite, il che permette basse velocità e prolunga la durata. Il motore ha inoltre un'elevata riserva di potenza e **tollerà un sovraccarico del 20%**.





Panel di controllo

Il compressore è controllato tramite un controller con interfaccia utente. Lo stato di funzionamento viene visualizzato su un **display LCD**. Il controller offre le seguenti funzioni:

Promemoria di manutenzione.

Modalità risparmio energetico (spegnimento del motore quando non è richiesta aria).

Protezione e spegnimento in caso di guasti.

Avvio morbido.

Visualizzazione delle ore di lavoro, **memorizzazione dei dati operativi**.

Protezione contro l'accesso non autorizzato ai parametri.

Valvola di aspirazione

Il compressore utilizza una **valvola di aspirazione** che controlla con precisione il flusso dell'aria ambiente nella camera di compressione.



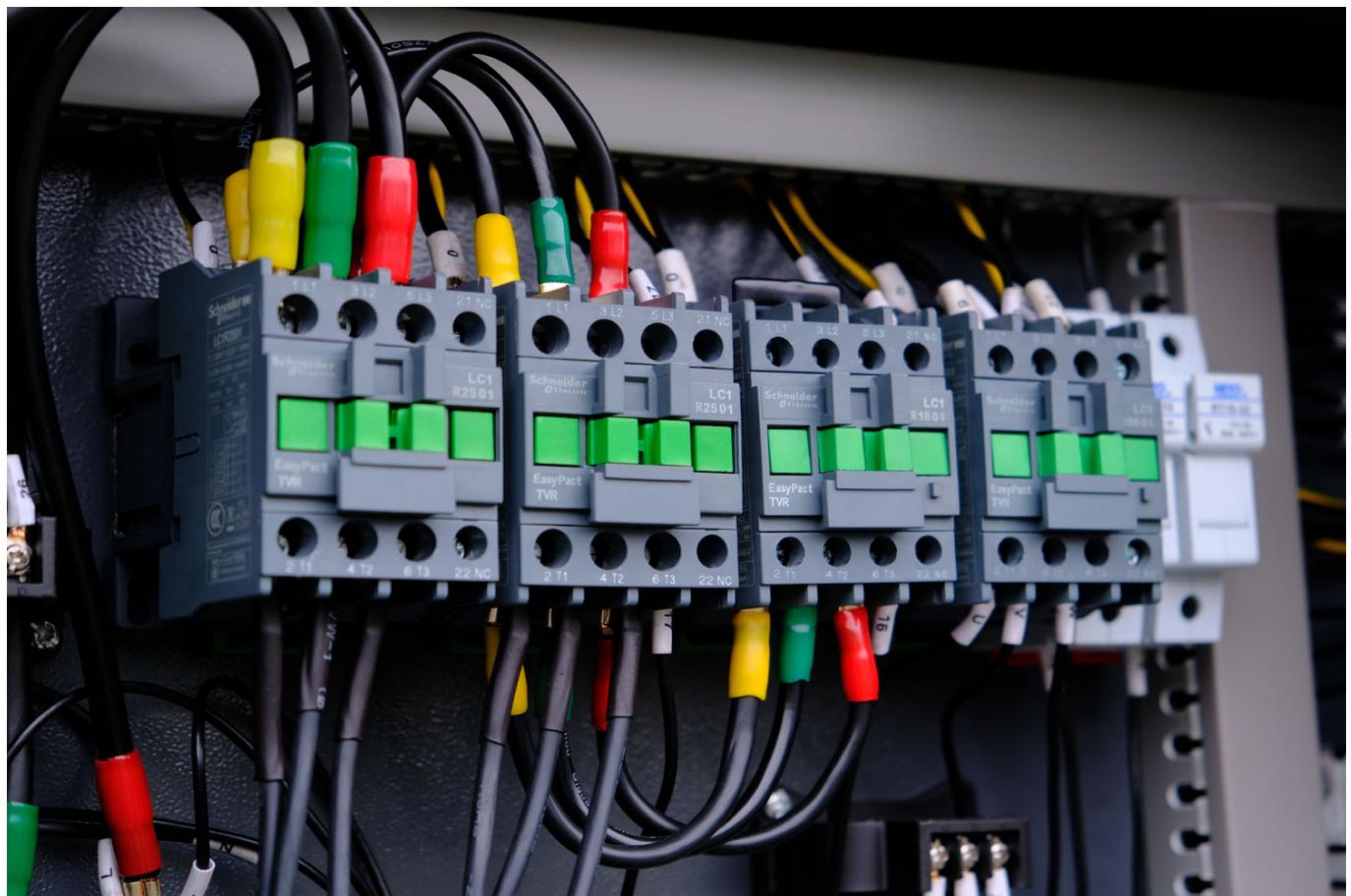


Ventola di raffreddamento

La ventola di raffreddamento montata superiormente offre **altissima efficienza e basso consumo energetico**. Il sistema di raffreddamento è progettato per temperature ambiente da **-5 a +45°C**. La temperatura dell'aria compressa in uscita è solo **10-15°C** sopra la temperatura ambiente. Alcune tubazioni sono realizzate come collegamenti rigidi per minimizzare le perdite.

Componenti elettrici SCHNEIDER

Il dispositivo utilizza componenti elettrici di alta qualità del **produttore francese SCHNEIDER**.





Filtri

Il compressore utilizza **filtri e sistemi di filtrazione**.

All'ingresso dell'aria è presente un filtro a pannello per la pre-filtrazione dell'aria aspirata e dell'aria di raffreddamento (filtrà il **99,9%** dell'aria). Il radiatore combinato in alluminio contiene **scambiatore olio** e **scambiatore aria compressa** e consente una **filtrazione a tre stadi**.

Il filtro dell'olio offre una **precisione di filtrazione di 9 micron** e una **durata superiore del 20%** rispetto ai prodotti comparabili.

Dati tecnici del compressore a vite AHB-15A:

- **Portata**, m³/min: 1.3
- **Pressione di esercizio**, bar: 10
- **Potenza motore**, kW: 11
- **Livello sonoro**, dB: 70
- **Tensione di alimentazione**, V: 380
 - **Essiccatore aria**: Sì
 - **Classe di protezione**: IP54
 - **Serbatoio dell'aria**: Sì
- **Tipo di trasmissione**: Trasmissione a cinghia
 - **Lubrificazione**: Lubrificazione a olio
 - **Raffreddamento**: Raffreddato ad aria
- **Intervallo temperatura di lavoro**, °C: -5 a +45
 - **Attacco**, pollici: 3/4
- **Dimensioni L x P x H**, mm: 1900x800x1630
 - **Peso**, kg: 420